

主轴维修 轴顺精密24h服务 友佳主轴维修

产品名称	主轴维修 轴顺精密24h服务 友佳主轴维修
公司名称	广州市轴顺精密科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区石基镇海涌路海傍村京珠一街36号
联系电话	18319997150

产品详情

欢迎了解广州轴顺精密有关：磨床主轴维修服务、磨床主轴维修价格、磨床主轴维修公司、磨床主轴维修报价、磨床主轴维修中心、磨床主轴维修厂家。广州市轴顺精密科技有限公司从事高精度电主轴及其零配件的研发设计、生产制造、销售与维修服务公司，维修服务反应快，维修效率高，专业机床维修团队，多年专业维修经验，国内机床主轴维修，技艺精湛，提供专业维修解决方案，解客户所忧，提高生产效率。

主轴定期维护检查、清理内容如下：

1. 电主轴芯棒检测（长250mm）远端径向跳动 0.012mm，每年两次；
2. 电主轴芯棒检测（长250mm）鼻端径向跳动 0.002mm，每年两次；
3. 锥孔径向跳动 0.002mm，每年两次；
4. 刀柄拉力检测，以HSK63为例要求16~27KN之间，每年两次；
5. 打刀量检测，友佳主轴维修，以HSK63为例伸出量 10.5 ± 0.1 mm，每年四次；
6. 检查确认电主轴的循环冷却水（油）地液位及工作状态良好，每班次；
7. 检查确认电主轴所用气源处理原件的工作状态良好，每班次；
8. 定期清理：工作人员在每天工作完之后要使用吸尘器来清洁电主轴的转子端和电机接线端子上的废屑和尘埃，每班次。

欢迎了解广州轴顺精密有关：磨床主轴维修服务、磨床主轴维修价格、磨床主轴维修公司、磨床主轴维修报价、磨床主轴维修中心、磨床主轴维修厂家。轴顺专门从事高精电主轴及其辅件的研发设计、装配检测、销售与主轴配套安装调试服务的技术型电主轴品牌，轴顺以电主轴产品为核心、以电主轴设计研发为支撑、以主轴配套服务为特色，通过持之以恒的技术研发和客户至上的服务理念，构建了电主轴-辅件-调试服务的完整产业链。

一、主轴部件解体检查，发现故障原因如下：

- 1、主轴轴承前轴承预紧力下降，轴承游隙变大；主轴自动夹紧机构内部分碟形弹簧疲劳失效，主轴维修，刀具未被完全拉紧，有少许窜动。
- 2、加工中心机械主轴轴承润滑脂内混有粉尘和水分，哈挺主轴维修，这是因为该加工中心用的压缩空气无精滤和干燥装置，故气动吹屑时少量粉尘和水气窜入主轴轴承润滑脂内，造成润滑不良，导致发热且有噪声；主轴内锥孔定位表面有少许碰伤，锥孔与刃柄锥面配合不良，有微量偏心；

二、故障处理

更换加工中心主轴轴承及润滑脂，调整轴承游隙，自制简易研具，手工研磨主轴内锥孔定位面，用涂色法检查，保证刃柄与主轴定心锥孔的接触面积大于85%；更换碟形弹簧。

将修好的主轴装回主轴箱，用千分表检查径向跳动，近端小于0.006mm，远端150mm处小于0.010mm。试加工，主轴温升和噪声

欢迎了解广州轴顺精密有关：机床主轴维修服务、机床主轴维修价格、机床主轴维修公司、机床主轴维修报价、机床主轴维修中心、机床主轴维修厂家、机床主轴维修哪家好、机床主轴维修多少钱等等。广州市轴顺精密科技有限公司从事高精电主轴及其零配件的研发设计、生产制造、销售与维修服务公司，在几年的发展过程中，将每个客户视为事业上的好朋友致力提供的产品与服务，用心经营满足客户所需。轴顺精密竭诚希望您也成为我们服务的对象，让我们一起共同成长。欢迎新老客户前来咨询！

疫情期间，主轴撞了，如何快速恢复生产？

保护机床几何不变形

? 缩短机床的停机时间

? 控制成本

? 降低机床损坏的保险费

? 碰撞后重新开始生产仅需10分钟

效果

+ 防护功能始终有效运行

+ 适用于20,000 min⁻¹主轴

+ 粗加工效能不受影响

- X、Y、Z 轴快移速度达 12 m/min.

- C 轴快移速度达 3, 150 ° /min. (8.75 min⁻¹)

- A 轴快移速度达 3, 150 ° /min. (6.25 min⁻¹)

主轴维修-轴顺精密24h服务-友佳主轴维修由广州市轴顺精密科技有限公司提供。广州市轴顺精密科技有限公司 (www.gzzhoushun.com) 为客户提供“台湾睿莹主轴，主轴维修翻新服务，台湾导轨丝杆经销”等业务，公司拥有“台湾睿莹，轴顺”等品牌。专注于加工中心等行业，在广东广州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：安亮。