

# 不锈钢加工厂 合肥金恩 合肥不锈钢加工

产品名称	不锈钢加工厂 合肥金恩 合肥不锈钢加工
公司名称	合肥金恩激光切割有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市庐阳区荷塘路36号金恩激光
联系电话	15375376179 15375376179

## 产品详情

### 不锈钢加工的难点

#### 1. 切削力大，切削温度高

该类型材料强度大，切削时切向应力大、塑性变形大，因而切削力大。此外材料导热性极差，造成切削温度升高，且高温往往集中在刀具刃口附近的狭长区域内，从而加快了刀具的磨损。

#### 2. 加工硬化严重

奥氏体不锈钢以及一些高温合金不锈钢均为奥氏体组织，切削时加工硬化倾向大，通常是普通碳素钢的数倍，刀具在加工硬化区域内切削，使刀具寿命缩短。

不锈钢是硬质物质，合肥不锈钢加工，塑性好，韧性大，但是在加工的时候，切割因为不易折断、易粘连而导致切割挤压不锈钢表面，导致刀具过度磨损（这是由于刀具产生磨损，致使刀面产生坑洼，形成微小的剥落和缺口；加上不锈钢中硬度很高，切削时直接与刀具接触、摩擦，不锈钢加工费，擦伤刀具，还有加工硬化现象，均会使刀具磨损加剧），从而不锈钢表面加工恶化。

不锈钢切割温度高，切削过程中会产生大量的热量，但是不锈钢材质又是导热系数比较差的，所以热量全部集中到切割区和刀片上了，不易散热。

不锈钢加工切割难度大，不锈钢易膨胀。在切割加工过程中，会产生大量热量，从而导致不锈钢膨胀，加大了切割加工的难度。再者，不锈钢自身的强度比较大，加大了切削过程中的双项阻力，增强了切削力度。不锈钢加工中有时候处理难以切割的位置，会使用切削技术进行深加工，在切割的过程中，不锈钢会表现出一些特征性的现象。不锈钢在加工切削过程中，因为其有伸长率一定，特别是奥氏体不锈钢，会产生较大的塑性变形，这就对切削加工产生了一定的难度。

激光切割加工是利用聚焦后的激光束作为主要热源的热切割方法，那么激光切割与其他热切割方法相比较，有什么优点呢？

### 切割效率1率高

由于激光的传输特性，激光切割机上一般配有多台数控工作台，整个切割过程可以全部实现数控。操作时，304不锈钢加工，只需改变数控程序，就可适用不同形状零件的切割，既可进行二维切割，又可实现三维切割。

### 切割速度快

用功率为1200W的激光切割2mm厚的低碳钢板，切割速度可达600cm/min；切割5mm厚的聚丙烯树脂板，切割速度可达1200cm/min。材料在激光切割时不需要装夹固定，既可节省工装夹具，又节省了上、下料的辅助时间。

不锈钢加工厂-合肥金恩(在线咨询)-合肥不锈钢加工由合肥金恩激光切割有限公司提供。合肥金恩激光切割有限公司(www.jinenjg.com)是一家从事“激光切割，激光加工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“合肥金恩”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使合肥金恩在行业专用设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！