

不锈钢加工费 合肥金恩激光切割 长丰不锈钢加工

产品名称	不锈钢加工费 合肥金恩激光切割 长丰不锈钢加工
公司名称	合肥金恩激光切割有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市庐阳区荷塘路36号金恩激光
联系电话	15375376179 15375376179

产品详情

不锈钢加工的难点

容易粘刀

无论是奥氏体不锈钢还是马氏体不锈钢均存在加工时切屑强韧、切削温度很高的特点。当强韧的切屑流经前刀面时，将产生粘结、熔焊等粘刀现象，影响加工零件表面粗糙度。

4刀具磨损加快

上述材料一般含高熔点元素、塑性大，不锈钢加工公司，切削温度高，使刀具磨损加快，磨刀、换刀频繁，从而影响了生产效率，提高了刀具使用成本。

合理选择后角

在弹性与塑性两方面均高于常规碳素钢的不锈钢，长丰不锈钢加工，进行切削时，如果刀具后角过小，会增加车刀后角与切断表面的接触面积，此时，摩擦高温区集中于车刀后角部位，刀具的磨损会显着加快，并且工件的表面光洁度会显着降低。因此，进行不锈钢工件切削时，车刀后角应该大于车削普通碳钢时的角度，但是不可以过大，因为过大的后角会导致刀刃强度地急剧下降，刀具的耐用度得不到保证。所以，刀具后角保持在 6° - 10° 之间为佳。

不锈钢管的主要材料是不锈钢，谁都知道不锈钢有一个明显的优势就是不生锈，这样的材料，不管是制

作钢管还是钢板，都有较大的优势，为什么不锈钢管需要冷拉?这其中有什么缘故?

- 1、经过冷拉处理过的不锈钢管，具有商品表面光洁度优异的特性，这种外表光洁可以使得商品在美观上达到一个较大的分值，从而获得了众多消费者的青睐;
- 2、冷拉处理后的管材因为产品规格多样化，厚度可以在8-50MM之间，宽度可以保证150-625MM之间，满足客户需求，不锈钢加工费，甚至还可以替代中板型材来使用，避免了再次切割的麻烦，使用者可以直接就进行焊接操作;
- 3、使得管材的尺度保持了准确，不锈钢加工厂家，外观平直，两侧边更是精准垂直，菱角也非常明显，良好的板型以及优异的质地;
- 4、钢材的钢性相对而言会比较硬一些，具有表面平整度良好的特性。

所以不锈钢管需要冷拉，经过冷拉处理的管子，它会更加坚硬，质量会更好。无形中提高了整个不锈钢的质量，经过冷拉处理的不锈钢，成本还低。

不锈钢加工费-合肥金恩激光切割-长丰不锈钢加工由合肥金恩激光切割有限公司提供。行路致远，砥砺前行。合肥金恩激光切割有限公司(www.jinenjg.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业专用设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!