

冷却塔风机维修与维护 河北冀力 冷却塔风机

| | |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | 冷却塔风机维修与维护 河北冀力 冷却塔风机 |
| 公司名称 | 河北冀力重型机械设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省枣强县城冀力街1号 |
| 联系电话 | 13780281227 |

产品详情

纤维增强环氧树脂复合材料成型工艺简介(一)

纤维增强环氧树脂复合材料成型工艺简介

1、手糊成型 (hand lay up)

(1) 概要 依次在模具表面上施加

脱模剂

胶衣

一层粘度为0.3-0.4PaS的中等活性液体热固性树脂 (须待胶衣凝结后)

一层纤维增强材料 (玻纤、芳纶、碳纤维.....)，冷却塔风机材质，纤维增强材料有表面毡、无捻粗纱布 (方格布) 等几种。以手持辊子或刷子使树脂浸渍纤维增强材料，并驱除气泡，压实基层。铺层操作反复多次，冷却塔风机价格实惠，直到达到制品的设计厚度。

树脂因聚合反应，常温固化。可加热加速固化。

纤维增强环氧树脂复合材料成型工艺简介(五)

(3) 优点

- 1) 制品纤维含量可较高，未被树脂浸得部分非常少；
- 2) 闭模成型，生产环境好；

- 3) 劳动强度低，对工人技术熟练程度的要求也比手糊与喷射成型低；
- 4) 制品两面光，可作有表面胶衣的制品，精度也比较高；
- 5) 成型周期较短；
- 6) 产品可大型化；
- 7) 强度可按设计要求具有方向性；
- 8) 可与芯材、嵌件一体成型；
- 9) 相对注射设备与模具成本较低。

5、拉挤成型 (Pultrusion)

(1) 概要

主要采用玻璃纤维无捻粗纱（使用前预先放置在纱架上），它提供纵向（沿生产线方向）增强。

其它类型的增强有连续原丝毡、织物等，它们补充横向增强，表面毡则用于提高成品表面质量。树脂中可加入填料，冷却塔风机，改进型材料性能（如阻燃），并降低成本。

拉挤成型的程序是

- 1) 使玻璃纤维增强材料浸渍树脂；
- 2) 玻璃纤维预成型后进入加热模具内，进一步浸渍（挤胶）、基本树脂固化、复合材料定型；
- 3) 将型材按要求长度切断。现在已有变截面的、长度方向呈弧型的拉挤制品成型技术。

拉挤成型将增强材料浸渍树脂有两种方式：

胶槽浸渍法：通常采用此法，即将增强材料通过树脂槽浸胶，然后进入模具。此法设备便宜作业性好，冷却塔风机维修与维护，适于不饱和聚酯树脂，乙烯基酯树脂。

注入浸渍法（图6）：玻纤增强材料进入模具后，被注入模具内的树脂所浸渍。此法适于凝胶时间短、粘度高、生产附产物的树脂基体，如酚醛、环氧、双马来酰亚胺树脂。

冷却塔风机维修与维护-河北冀力(在线咨询)-冷却塔风机由河北冀力重型机械设备有限公司提供。河北冀力重型机械设备有限公司（www.hbjili.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。河北冀力——您可信赖的朋友，公司地址：河北省枣强县城冀力街1号，联系人：王经理。