

# 超高压清洗机高压软管，耐磨清洗尼龙树脂高压软管，水清洗软管

产品名称	超高压清洗机高压软管，耐磨清洗尼龙树脂高压软管，水清洗软管
公司名称	宁津县宏翔聚氨酯制品有限公司
价格	30.00/米
规格参数	品牌:宏翔软管 型号:定制 产地:山东宁津
公司地址	宁津县城东环路北首
联系电话	18053449863

## 产品详情

超高压清洗机高压软管详细介绍：

### 高压清洗管额定压力选择

高压清洗管的额定压力要等于或大于高压泵的额定压力，只有这样高压清洗管的使用寿命才能达标。另外，高压清洗机在运转中，泵的压力不得超过高压清洗管的额定压力，如果超过，会使软管使用寿命降低。如果超过，清洗软管寿命就会降低一半。与此同时，接头等处会有胀裂的危险。

### 2、高压清洗管额定流量选择

高压清洗管中高压水的流量是由清洗软管内径和流速来决定的。而管内高压水流速一般以6-8m/s为合适。另外，高压清洗管在相同内径的条件下，例如10mm，当流量从50L/min增加到75L/min时，压力损失。也就是说，当高压清洗管直径不变时，流量或高压水的平均速度，都会产生更大的阻力或压力损失。所以，在选择流量来提高高压清洗机清洗效率时，同时权衡压力损失所造成的负面影响。

### 3、高压清洗管内径的选择 高压清洗管在进行内径选择时同时考虑高压清洗管内部压力损失的大小及高压清洗管外部与大管道底面摩擦阻力的大小。

高压清洗管内径越大，压力损失越小，射流后的打击力也越大。

高压清洗管与喷头是靠高压水射流喷射反力在被清洗管道的底部自动前进的。

高压清洗管内径和质量越大，摩擦阻力也越大，喷头自进距离就要减少。

高压清洗管内径的选择受相互的两个因素来约束：从减少喷头上的动压力损失角度看，内径越大越好；而如果从延长喷头在清洗管道中自进能力和长度看，则内径越小越好。我们在实际应用中，可以根据自身需要选择。通常流量在50L/min以下，选用内径6mm的高压清洗管，流量在60-90L/min，选用内径10mm的高压清洗管，流量在100L/min以上，选用内径13mm以上高压清洗管。

### 4、高压清洗管的长度选择 高压清洗管长度越短，则压力损失越小，高压喷头上打击力越大。所以在实际

清洗作业中，高压清洗管的长度应尽可能减短只有在长距离管道清洗时才不得不将使用长高压清洗管。

#### 5、高压清洗管内孔表面粗糙度选择

高压清洗管内层材料大多为橡胶、尼龙或聚酰胺等，其光洁程度也依次提高。当粗糙度的摩擦系数越大，压力损失也越大。所以在选用高压清洗管时，应尽可能选择内表面光滑的高压清洗管，借以喷头出口打击力。通过以上几点可以看出，如果选用的高压清洗管参数不对，则会大大降低清洗效果，人常说小细节决定成败，我觉得可能太，但是如果小细节也考虑到，就是常人所说的事半功倍啦。