冷镦成型非标不锈钢配件 汽车配件毛坯锻件 冷锻加工小精密金属件

产品名称	冷镦成型非标不锈钢配件 汽车配件毛坯锻件 冷锻加工小精密金属件
公司名称	乐清市希伯仑紧固件有限公司
价格	.02/个
规格参数	冷镦厂家:希伯仑紧固件 工艺:冷镦成型汽车配件 产地:温州乐清
公司地址	乐清市翁垟街道华新工业区
联系电话	15706758880

产品详情

冷镦成型非标不锈钢配件 汽车配件毛坯锻件 冷锻加工小精密金属件

冷镦加工工艺介绍：

冷镦是利用模具在常温下对金属棒料镦粗（常为局部镦粗）成形的锻造方法。通常用来制造螺钉、螺栓、铆钉等的头部。可以减少或代替切削加工。

锻坯材料可以是铜 、铝 、碳钢 、合金钢 、不锈钢和钛合金等，材料利用率可达80～90%。冷镦多在专用的冷镦机上进行，便于实现连续 、多工位 、自动化生产。在冷镦机上能顺序完成切料 、镦头 、聚积 、成形 、倒角 、搓丝 、缩径和切边等工序。生产效率高，可达300件/分以上，更大冷镦工件的直径为48毫米。棒料由送料机构自动送进一定度，切断机构将其切断成坯料，然后由夹钳传送机构依次送至聚积压形和冲孔工位进行冷镦成形。

这门技术属于冷成型的一个种类，就是在不进行加热的情况下对材料进行冲剪、弯曲、拉伸等的加工方式。冷成型工艺有冷镦、冷轧等。

冷成型钢结构的主要优点：

1、与较厚的热轧型钢相比，冷成型钢可加工成适用较小的荷载和较短的跨度。

2、通过冷成型加工可以经济地得到不同寻常的截面形状，获得令人满意的强度重量比。

3、考虑包装和运输的紧密型，可生产可嵌套的截面。

4、环境重力作用下无伸缩无形变。

我公司主要经营销钉，不锈钢铆钉，半空心铆钉，铆钉厂，五金加工，零件加工，不锈钢铆钉，不锈钢螺丝，异型铆钉，汽车铆钉，不锈钢螺母，铆螺母，螺丝螺母，冷镦件，cnc加工，机加工，车床加工