

# 全自动数控打孔机 数控打孔机 大成机械—操作安全

产品名称	全自动数控打孔机 数控打孔机 大成机械—操作安全
公司名称	丽水市大成机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水市水阁工业区龙庆路297号
联系电话	13967440526

## 产品详情

丽水市大成机械制造有限公司主营自动数控车床、滚牙机、攻牙机、液压车床、各种自动化机床设备、五金模具及其他机床配件的制造与销售。公司紧随市场的发展趋势，全自动数控打孔机，不断地提供优质服务，以满足广大客户的需求。

数控打孔机厂家大成机械为大家介绍打孔机：

优势一：操作方便，体积小，数控打孔机多少钱，重量轻。

优势二：钻孔平滑，没有粉尘，数控打孔机，无震动，效率也高。

优势三：钻孔机灵活作业，不受限制。

优势四：钻孔深度长，数控打孔机品牌，可以加长杆。

大成机械——优质的设备、优惠的价格、完善的售后服务！欢迎您的来电~

丽水市大成机械制造有限公司主营自动数控车床、滚牙机、攻牙机、液压车床、各种自动化机床设备、五金模具及其他机床配件的制造与销售。公司紧随市场的发展趋势，不断地提供优质服务，以满足广大客户的需求。

数控打孔机厂家大成机械为大家介绍钻孔机日常保养注意事项：

钻孔机常用于金属制品钻孔加工作业，平时钻孔后会有大量的废销，应及时清理，主要传动部位：例如：皮带轮部分平时不要打开，以免废销等杂物掉入，影响正常运转。

钻孔机运转前请给需要润滑的部位加上润滑油

开机时请先确认紧急停止按钮是否正常

在调整钻孔位置时，请先用进刀和退刀按钮

大成机械——优质的设备、优惠的价格、完善的售后服务！欢迎您的来电~

自动钻孔机钻头操作的七大要点！

数控打孔机厂家大成机械为大家介绍：

- 1、钻床的吸尘效果要好，吸尘风可降低钻头温度，同事带走粉尘减少摩擦产生高温。
- 2、要经常检查主轴和弹簧夹头的同心度及弹簧夹头的夹紧力。
- 3、钻头应装在特别制做的包装盒里，避免振动相互碰撞。
- 4、定柄钻头在弹簧夹头上的夹持长度为钻柄直径的4~5倍才能夹牢。
- 5、要经常检查主轴压脚。压脚接触面要水平且与主轴垂直不能晃动，防止钻孔中产生断钻和偏孔。
- 6、使用时从包装盒里取出钻头应即装到主轴的弹簧夹头里或自动更换钻头的刀具库里。用完随即放回到包装盒里。
- 7、测量钻头直径要用工具显微镜等非接触式测量仪器，避免切削刃与机械式测量仪接触而被碰伤。

以上就是小编为大家讲解的一些关于钻孔机使用前的准备工作，希望对您在使用钻孔机时有所帮助。

全自动数控打孔机-数控打孔机-大成机械—操作安全(查看)由丽水市大成机械制造有限公司提供。丽水市大成机械制造有限公司（[www.cndcjx.cn](http://www.cndcjx.cn)）是一家从事“自动数控车床,滚牙机,攻牙机,液压车床,五金模具”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“大成机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使大成机械在液压机械及部件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（[www.dcdkjx.com](http://www.dcdkjx.com)）还是从事攻牙机，自动攻牙机，攻牙机厂家的厂家，欢迎来电咨询。