

化学泥浆厂家直销旋挖机专用泥浆粉 速溶型泥浆粉价格

产品名称	化学泥浆厂家直销旋挖机专用泥浆粉 速溶型泥浆粉价格
公司名称	河南净川环保科技有限公司
价格	300.00/箱
规格参数	品牌:净川 颜色:白色 滤失量:13-18
公司地址	郑州航空港区新港大道66号附3号
联系电话	53727278 13608689735

产品详情

旋挖钻机专用高效聚合物泥浆使用说明

使用说明书

一、产品性能

本产品为高性能聚合物泥浆，用于静态泥浆护壁钻孔工艺，主要作用在于保护桩孔壁稳定和絮凝钻进过程中产生的土、砂子以及其它杂质。

二、使用步骤：

- 1、施工准备：挖两个泥浆池，大小在100立方米，长6米，宽5米，深3——4米，可根据用量确定泥浆池的大小，并在池边上装好循环泵和空气压缩机，周边按国家安全规范做好防护。（也可以做一个泥浆池，按膨润土造浆及循环方法进行）
- 2、将清水注入泥浆池后，用20%氢氧化钠（又名烧碱、火碱或片碱）溶液调节水的PH值在8-10之间，用空压机搅拌均匀（搅拌时间为10-20分钟）。
- 3、将循环泵打开，进行自循环后，通过泵出水管口加入本产品，要求慢慢均匀加入，一般沙层加量为万分之二点五（既100方水中加入本产品25公斤），后用空压机搅拌一小时，用工程漏斗测定溶液的黏度到30秒左右即可满足一般工程地质。（一般情况下手感稍有粘度起线丝状即可，特殊地质根据实际情况而定）。
- 4、若黏度高于30秒，可直接加水稀释：若黏度小于30秒，可能是由于搅拌时间不够，需延长搅拌时间，

如果仍达不到黏度，可打开循环泵自循环后通过出水口补充本产品，并再用空压机搅拌一小时左右，直至满足条件。

5、在钻进过程中，如果含砂层较多，要提前准备好足够量的泥浆，并在钻进过程中不断补充泥浆，保持钻进液面，确保地层压力平衡。

6、钻进完成后，停15-40分钟后，(根据孔深决定时间)用钻机打捞一次沉降下去的砂子等杂质，不要控浆。然后下放钢筋笼和混凝土导管，一般情况下都能达到灌注桩要求的含砂量和沉砂量，个别地层可能会出现沉砂量较多的情况，就可以在下钢筋笼之前多捞两次，以确保下完钢筋笼和导管后沉渣达标。

7、灌注完后，返回的泥浆要求其黏度，如果黏度低于30秒，可以打开循环泵自循环后通过出水口补充本产品，并用空压机不停搅拌，直至满足条件。同时，在另外一个泥浆池中配制新的泥浆，以满足下一个桩钻孔所用。

三、用量

一般情况下比例按0.01%~0.1%配制，根据现场实地情况试验确定配合比例。

四、注意事项：

- 1、配制泥浆时，挖掘造浆池并确保造浆池容积精确，避免浪费及造浆不足。
- 2、配制泥浆时，向造浆池加入特维尔产品前，池内水质PH值调节到9左右为最佳。
- 3、配制泥浆前，建议使用W3.0/5的空压机，以保证发挥特维尔产品的最佳性能。
- 4、钻进施工中，如上层过早出现砂层，请务必提高泥浆黏度。
- 5、钻进施工中，注意保持液面高度并及时补浆。要求液面高度不低于护筒的1/2高度处。以防止液面过低而导致孔内压力失衡造成塌孔事故。
- 6、钻进施工中，当钻头打满提钻时，需反钻几下再缓慢提钻，可避免因抽吸力过大而造成孔底坍塌。
- 7、钻进施工中，钻头在出入孔口时，注意减速，以减轻对孔内泥浆扰动，确保孔壁稳定。避免孔口坍塌、护筒下沉。
- 8、钻进施工中，不得随意加大钻头尺寸来扩孔，避免造成塌孔事故。
- 9、在下钢筋笼过程中，需注意作业规范，减少孔壁接触，以保证沉砂达到灌注桩标准。

河南净川环保科技有限公司是一家从事水处理材料生产，销售为一体的专业化企业。公司技术力量雄厚、设备精良、工艺先进。产品可广泛应用于各种过滤器、离子交换器、无阀滤池、反渗透、海水淡化、城镇供水、排水、以及钢铁、化工、油田、煤矿、造纸、制药、制酒、饮料、纯净水、除铁除锰、游泳池、工业废水等领域，是各大型企业理想的合作伙伴。

主要产品有：一、净水药剂系列：聚合氯化铝(PAC)、活性氧化铝、聚丙烯酰胺(PAM)、硫酸铝、碱式氯化铝、硫酸亚铁、聚合氯化铝铁、次氯酸钠、聚合硫酸铁(聚铁)、氢氧化钠。二、净水活性炭系列：粉状活性炭、净化气体用活性炭、椰壳活性炭、果壳活性炭、不定型颗粒活性炭、煤质柱状活性炭。三、

净水滤料系列：石英砂滤料、果壳滤料、麦饭石滤料、无烟煤滤料、除氧剂海绵铁滤料、磁铁矿滤料、沸石滤料、锰砂滤料、火山岩生物滤料、卵石(砾石)垫层、石榴石滤料、页岩陶粒滤料、生物陶粒、粘土陶粒、稀土瓷砂滤料、泡沫滤珠滤料、焦炭滤料、鹅卵石滤料。四、塔器填料系列：多面空心球、液面覆盖球、阶梯环、鲍尔环、曝气软管、半软性填料、组合式填料、斜管蜂窝填料、纤维束、悬浮球形填料、弹性填料、反冲洗滤帽、纤维球填料、立体弹性填料、曝气器等填料产品。

本厂技术力量雄厚，生产设备精良，检测手段齐全，质量管理严谨，水处理药剂产品已达到国家GB15892-2003标准。并通过ISO9001:2000国际质量体系认证，从各方面把关，合同执行率100%，产品出厂合格率达到100%，被市技术监督局授予质量、计量信得过单位。企业以诚信为本，一切为了用户，您的要求是我们的目标，您的满意是我们的心愿，我们将一如继往与您携手为人类健康做出贡献，热烈欢迎广大新老客户来函来电洽谈业务！

我们的地址：郑州航空港区新港大道66号附3号电话：53727278联系手机：13608689735 期待您的咨询