

钢制桥架安装施工工艺 兴联 鹤山钢制桥架

产品名称	钢制桥架安装施工工艺 兴联 鹤山钢制桥架
公司名称	广州市南沙区兴联金属制品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市南沙区东涌镇市鱼路奥辉工业园2号
联系电话	18926217806

产品详情

为了解决电气安装工程中桥架常出现的排布混乱、桥架弯折和自制异形件多、可操作性和检修维护性低、桥架填充率高、电缆弯曲半径小等问题，有必要进行桥架二次设计。桥架二次设计以施工图为基础，以相关规范要求为设计要点。钢制桥架服务热线。

通过管线复合、检查分析、综合调整等方法确定桥架安装方案和布局，钢制桥架一吨多少钱，绘制出桥架系统的平面布置图、剖面图等技术资料指导施工，可大大提升施工效率，降低建设成本，不过在实际应用时，若要提高桥架二次设计质量，提高管线综合指导施工的效果，仍需要在以下几方面予以加强：
二次设计要密切联系工程，根据施工工艺排好各类管线的施工工序，保证后序工作的工作面；二次设计团队要加强与施工图设计团队的沟通，及时得到设计变更信息并随之调整，鹤山钢制桥架，减少无用功；成本允许的情况下尽量利用BIM技术，并要在工程总进度计划中为BIM设计预留时间。钢制桥架服务热线。

跨距不同。桥架跨距比较大，线槽比较小。因此固定支架差别较大，支吊架的个数差别大。支吊架间距不同。根据JGJ16-2008，线槽为不大于2m，桥架为1.5~3m。安装方式不同。桥架有专门规范（详见CECS 31.91），t型钢制桥架，而线槽无专门规范固定。钢制桥架服务热线。

加盖板问题。在CECS31《钢制电缆桥架工程设计规范》中的定义为桥架是统称，盖板为附件，在JGJ16-2008.10.3提到过1，桥架安装高度不能满足要求时，应加盖板保护。也就是说桥架这个词的定义是不含盖板的。但在GB29415-2013《耐火电缆槽盒》中，线槽是含盖板的，是线槽的一个整体。钢制桥架服务热线。

《钢制电缆桥架工程技术规程》规定，电缆桥架转弯处的弯曲半径，钢制桥架安装施工工艺，不

应小于其内各电缆允许弯曲半径的值。然而管线密集处空间有限，弯折和变径必须在有限空间内制作，这就会造成某些电缆弯曲半径不够。钢制桥架服务热线。

上述问题具有多发性和随意性的特点，即使是相同的图、相同的部位，也会因为施工人员不同而导致不同的结果。因此，在桥架施工前，有必要进行桥架二次设计。桥架二次设计俗称“桥架套图”，是桥架施工前的重要技术准备工作。施工单位进行桥架二次设计的根本目的是保证桥架空间位置布置正确、安装走向合理，运行安全并满足施工安装、维修和敷设电缆的要求。减少可能发生的变更，避免窝工、返工，保证工程质量、进度和成本可控。钢制桥架服务热线。

钢制桥架安装施工工艺-兴联(在线咨询)-鹤山钢制桥架由广州市南沙区兴联金属制品厂提供。广州市南沙区兴联金属制品厂（www.xinglianqiaojia.com）位于广州市南沙区东涌镇市鱼路奥辉工业园2号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前兴联在镀锌管中享有良好的声誉。兴联取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。兴联全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。