

# 卧式带锯床配件 苏州带锯床配件 震星机械专业生产

产品名称	卧式带锯床配件 苏州带锯床配件 震星机械专业生产
公司名称	缙云县震星机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水市缙云县壶镇镇九进路65号
联系电话	暂无

## 产品详情

带锯床配件缙云县震星机械有限公司，本公司专业生产齿轮、锯轮、锯片、带锯条、带锯床配件、保温材料专机配件、液压配件等产品。

震星机械为您介绍:锯床每个月的保养技巧

- 1.查看左45度止为销定位是否准确，如失调则调整(此条视点锯床实施)
- 2.查看合金块和锯条止位销的状况和方位，如发现其现已磨损，则需求进行更换；如方位有违背，苏州带锯床配件，必要时进行调整。
- 3.查看可选件切削控制系统油位。

千万不能小看这些作业，卧式带锯床配件，假如锯床得不到这些维护，随时有可能出现状况，不管是小问题仍是大问题，信任都不是机床管理者所期望看到的，所以说平常多留意，就能延伸带锯床的寿数。

带锯床配件缙云县震星机械有限公司，本公司专业生产齿轮、锯轮、锯片、带锯条、带锯床配件、保温材料专机配件、液压配件等产品。

分析如何从外观上鉴别双金属带锯条？

首先要粗略地查看一下收到的带锯条标准品牌等是否有误。一般带锯条的带体上都会喷有产品的宽度、厚度、齿数、品牌等信息。比方我公司的德国勒普LEPP牌带锯条的产品，锯条带体上都用激光喷码清晰的标示着勒普的英文LEPP标志、带锯条的原料、宽度、厚度、齿数、前角角度、产地(Material from Germany)等信息，如LEPP M42 27 × 0.9 3/4 H3 Material from Germany。留意检查这些小细节，是为了以防

使用的带锯条标准与锯床、资料不符，就易形成带锯条的作废。

其次就是对产品外观质量的检查。每一条带锯条都会带有护齿带的，假如收到货时发现护齿带有坠落，那就必定要检查一下齿尖是否受损破坏了，别的检查一下带锯条外表有没有裂纹、锈蚀、划痕及磕碰等问题，尽管这些是小问题，但是对带锯条的使用寿命也是会有一些影响的。

再就是检查带锯条焊接处是否结实，焊接是否有错位或许凹凸不平，而且也不应有虚焊、气孔、夹渣、脱焊等缺点。带锯条焊接不良，就会导致切斜、断带等严重影响带锯条使用寿命的问题。

最终，还需要检查带锯条的齿部有无钝口、崩刃、缺齿、毛刺等影响使用情况的缺点。

带锯床配件缙云县震星机械有限公司，本公司专业生产齿轮、锯轮、锯片、带锯条、带锯床配件、保温材料专机配件、液压配件等产品。

震星机械与您分享如何修磨锯条？

锯条修磨的方法手锯，是木工匠师傅们平时使用最多的木工工具之一，而锯条是手锯的核心部件。手锯使用一段时间后，就会钝，如产生切割不顺畅和切锯面会非常粗糙或不规则。此时就该需要修磨锯条了，那么如何修磨锯条呢？

主要工具：三角锉刀，铁锤，锯路钳（可自制），钢锯等。

修磨步骤：

步骤1：锯路修直如果锯条上的锯齿往外错开角度过大，那么首先要进行锯路的修直，否则则不需要修直。修直锯路方法是用两把铁锤，小型金属带锯床配件，一把锤面往上固定在木工桌台钳上，一把铁锤是用于修正之用（如图）。敲击时注意力道，只需要用铁锤把锯齿往外错出部分敲回即可，切勿多敲或把锯齿敲平了！

步骤2：调拨锯齿在锯条修磨时，常需要进行锯齿角度的调整，因为锯条在使用过程中或多或少会有错位现象，锯齿角度变小了就会形成夹锯或难锯等现象。所以先要调拨锯齿，可将锯条夹在夹具上，将锯齿分别进行左右拨齿，形成锯路。锯齿调拨多少，一定要严格按照原来锯齿外侧角度进行调整。调拨锯齿可用锯路钳工具，或自制锯路钳，找一厚度约2mm的铁皮，锯一锯条厚薄的缺口即可。

步骤3：锯齿刃磨将用钝的锯条锯齿向上，带锯床配件批发，水平方向夹在夹具上，检查与修正锯路，再进行刃磨。刃磨一般选用三角锉刀或菱形锉刀，按锯齿原本的角度，刃磨时一齿拉，一齿推，保持两齿错开，这种方法做出来的锯条锯木时吃木锋利。

步骤4：完工！手工锯锯条主要分为：对开齿锯条、一定二开齿锯条和二定二开齿锯条，不同型号的锯齿牙距不同。在修磨锯条的时候，一定要根据原来锯齿与锯条的形成角度，再进行调整和刃磨锯齿，以达到修旧如新之效果。

缙云县震星机械有限公司欢迎您的来电！

卧式带锯床配件-苏州带锯床配件-震星机械专业生产由缙云县震星机械有限公司提供。缙云县震星机械有限公司（www.jyxzxjx.cn）位于浙江省丽水市缙云县壶镇镇九进路65号。在市场经济的浪潮中拼搏和发

展，目前震星机械在机械加工中享有良好的声誉。震星机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。震星机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。