

# 高速精光螺旋刨报价 高速精光螺旋刨 东宇机械厂家直销

产品名称	高速精光螺旋刨报价 高速精光螺旋刨 东宇机械厂家直销
公司名称	高密市东宇机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市醴泉街道尧头社区昌安大道3508
联系电话	15553608565 15553608565

## 产品详情

### 高速精光螺旋刨

#### 产品参数

加工宽度 40-630mm

加工厚度 2.5-110mm

加工长度 400mm

1#砂架砂带速度 20m/s

2#砂架砂带速度 20m/s

送料速度 4-16m/min

砂带尺寸（宽x周长） 650x1920mm

电机总功率 20.55kw

主电机功率 11kw , 7.5kw

输送带电机功率 1.5kw

升降电机功率 0.25kw

工作气压 0.55Mpa

压缩空气消耗量 0.09m<sup>3</sup>/min

吸尘风量 4500m<sup>3</sup>/h

吸尘风速 25-30m/s

外形尺寸（长x宽x高） 1800x1200x2100mm

总重量 1200kg

### 东宇机械高速螺旋刨-铣刀切削用量的选择

铣刀的切削用量包括铣刀的切削速度，工件的进给速度和铣削深度。铣刀的切削速度取决于铣刀转速和铣刀的半径。工件的进给速度取决于对切削加工表面质量的要求。被切削工件的表面粗糙度很大程度上取决于切削过程中铣刀每齿进给量，螺旋刀，高速精光螺旋刨生产厂家，每齿进给量过大，加工表面过于粗糙，每齿进给量太小，高速精光螺旋刨，加工表面会出现烧焦现象，因此铣刀的每齿进给量必须适当。

### 东宇机械高速螺旋刨

新近发展的硬质合金刀具涂层包含外部用PVD TiN或者TiAlN涂层与内部CVD TiN/TiCN/TiN涂层的结合。内部CVD涂层可提供极好的基体粘合力 and 耐磨性，而外部PVD涂层提供一个坚固的、超细晶粒的、不易脆裂的、表面光滑的刀具表层。这种CVD-PVD相互结合的涂层有助于延伸刀具在难加工金属材料 and 钢材加工的断续切削时刀具使用寿命。新型的PVD TiCN或TiAlN涂层的金属瓷刀具，在用于车削和铣削钢材、不锈钢和铸铁的精加工和半精加工过程中，高速精光螺旋刨报价，硬质合金螺旋刀片，其可靠性已经得到改进。它们的化学成分稳定，具有高红硬性和维持高速切削的能力，确保了降低被加工零件的尺寸误差，获得良好的表面质量，高的效率以及更长的刀具使用寿命。

高速精光螺旋刨报价-高速精光螺旋刨-东宇机械厂家直销(查看)由高密市东宇机械科技有限公司提供。高密市东宇机械科技有限公司（[www.gmdyjx.com](http://www.gmdyjx.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（[www.wfdongyu.cn](http://www.wfdongyu.cn)）还是从事开料机，数控开料机，木工开料机的厂家，欢迎来电咨询。