

护栏打桩机 国骏工程机械 波形护栏打桩机

产品名称	护栏打桩机 国骏工程机械 波形护栏打桩机
公司名称	济宁国骏工程机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市任城区
联系电话	18853735858

产品详情

如何延长护栏打桩机的使用寿命

如何延长护栏打桩机的使用寿命

护栏打桩机主要应用于公路护栏钻孔、打桩、拔桩施工、公路护栏更换工程，是目前道路安装护栏必不可少的设备，由于它机械化程度高，省时省力，很大程度上节省了工人的劳动量，同时缩短了工期。但是再好的设备也是有使用寿命的，波形护栏打桩机，很多客户朋友都想要尽量延长公路护栏打桩机的使用寿命，那么，到底有没有什么办法可以延长其使用寿命呢？答案是肯定的。

- 1、保证护栏打桩机正常的作业载荷。护栏打桩机作业载荷的超负荷会对机器的损耗程度有着重要的影响。通常来说，零件的磨损随负荷的增加而不断增加。当零件承受的载荷高于额定载荷时，其磨损将会加剧。发动机在不安稳载荷下作业与安稳载荷下作业比较，其气缸的磨损将增大2倍。在正常负荷下作业的发动机，其故障率较低，且寿命得到延伸。相反，护栏打桩机，超负荷运转的发动机，故障率显著增多，寿命也会相对缩短。
- 2、削减各种腐蚀影响。护栏打桩机金属外表与周围介质发生化学或电化学反应而遭受损坏的现象称腐蚀。这种腐蚀效果不但会影响机械设备的正常作业，并且会腐蚀到机械内部的零部件。如雨水、空气中的化学物质等通过机械零部件的对外通道、缝隙等进入机械内部，腐蚀机械零件内部，将会加快设备磨损。在公路护栏打桩机操作中，操作人员要根据当时当地天气状况、空气污染状况，采用有效的办法，减小化学腐蚀对机械的影响，尽可能削减雨中作业，重点是避免雨水及空气中化学成分对机械的侵入。
- 3、削减温度的影响。护栏打桩机在作业中，各个零部件的工作温度都有各自的正常范围。如通常液压传动系统液压油的温度为30-60℃，冷却水的温度为80-90℃，低于或超越此范围就会加快零件的磨损，导致

光滑油蜕变等等。

护栏打桩机常见故障检修

高速公路护栏打桩机在使用时，如果方法不当，或者保养工作不到位，经常会出现一些故障，在解决故障前，我们有必要来了解一下：高速公路护栏打桩机常见故障检修。

1、油泵不转：可能是护栏打桩机没有挂上油泵接合装置，可以踏下离合器，挂上油泵接合装置。

2、多路阀不回中位：原因回位弹簧损坏，建议更换回位弹簧。

3、多路阀操纵费力：可能是高速公路护栏打桩机的阀杆处进入铁屑或脏物了。建议检查并清除铁屑或脏物。

4、频率慢作业无力。

常见原因：氮气泄漏，压力不足，排除方法是，用氮气测压计检测保持氮气压力在1.2Mpa；液压油不足，排除方法补充液压油；吸油滤油器阻塞，排除方法排除阻塞、清洗或更换；泵吸不上油，排除方法解决吸油管路漏气或吸油管路干燥，不能形成真空将吸油管中注满油；安全阀失灵或调整压力偏低，排除方法更换安全阀弹簧或调整压力到16Mpa；护栏打桩机油缸密封不良，排除方法检查或更换密封圈。

以上就是高速公路护栏打桩机常见故障检修内容，高速公路护栏打桩机，建议大家在日常工作中，定期做好保养检修工作，发现故障及时解决。

护栏打桩机的出现大大提高了公路护栏或者其他地方护栏的安装效率，省时省力，方便快捷。护栏打桩机也是燃油设备，相信大家都清楚，既然是燃油设备，就可能出现漏油的情况，打拔钻护栏打桩机，尤其是护栏打桩机经常超负荷工作还不做日常维护和保养，很容易出现问题，而液压锤漏油就是比较常见的一种情况。液压锤漏油的原因也是很多的，这要区分不同部位来做好对应的解决方法。

1、氮气室与中缸体接缝处漏油：

氮气室与中缸体接缝的“O”圈磨损。

更换“O”型圈。

2、换向阀底座与中缸体处漏油：

换向阀底座的“O”型圈损坏。

更换“O”型圈。

3、中缸体和油管接口的连接面：

产生原因：O型密封圈磨损或油管本体接口松动。

更换O型圈，按规定的扭矩拧紧。

护栏打桩机-国骏工程机械-波形护栏打桩机由济宁国骏工程机械有限公司提供。济宁国骏工程机械有限公司(jngj666.tz1288.com)实力雄厚，信誉可靠，在山东 济宁 的桩工机械等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领国骏工程机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！