

## 品牌：三川工具 类型：搓丝板

产品名称	品牌：三川工具 类型：搓丝板
公司名称	温岭市三星工具厂
价格	3000.00/把
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:非标准件 标准编号:GB3478-87
公司地址	中国 浙江 温岭市 经济开发区爱仕达公寓旁
联系电话	86 0576 86220300 13606861171

## 产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	非标准件
标准编号	GB3478-87	品牌	三川工具
型号	搓丝板	滚刀类型	渐开线
材质	6542	适用机床	搓丝机
精度等级	A级	是否进口	否
是否涂层	涂层	规格	M0.5~M2 (斜齿, 直齿)
加工范围	D10~D50	是否库存	非库存
是否批发	批发		

应用范围：安装在滑台上的上下对置的两把搓齿模具，在经同步齿轮同步后由油压或伺服电机驱动作相对直线运动，模具被修磨成逐渐切入的齿形，工件由前后顶尖支撑，并可以通过前后顶尖的位移功能方便的调整工件加工部位，上下模具相对运动驱动工件旋转并逐渐的将工件挤压成形，经整形后最终退出，花键的成形精度及稳定性是由上下搓齿模具的预置刚性距离而获得，数秒钟内完成无屑成形。

应用范畴 适用汽车变速箱齿轮轴,球笼等速万向节,花键轴,电机轴,纺织罗拉,弹簧扭杆,方向机,曲轴等各式轴类零件上的直齿、斜齿花键、螺纹、蜗杆、直纹、油槽的精确无屑冷成形加工。冷成形的材料要求：材料拉升系数不低于8%,常用c45、40cr、cf53、20cr、20crmnti q235及其他合金材料,材料需进行退火处理。可加工花键标准：gb/t3478.1-1995 iso-4156、din-5480、sasi-92.1-1970、snsib92.2m-1980等。