

现货防火TPV 111-90/埃克森美孚

产品名称	现货防火TPV 111-90/埃克森美孚
公司名称	东莞市凯硕塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	性能:防火 规格:25KG/包 包装:原厂原包
公司地址	樟木头奥园塑金国际15栋109
联系电话	0769-21122780 13622628657

产品详情

美国山都坪 111-90 TPV应用领域：【汽车工业】：汽车密封条、密封件系列；汽车防尘罩、挡泥板、通风管、缓冲器、波纹管、进气管等；汽车高压点火线。可耐30-40KV电压，可满足UL94 V0阻燃要求；【消费用品】：手动工具、电动工具、除草机等园艺设备的零部件；家用电器上使用的垫片、零件；剪刀、牙刷、鱼竿、运动器材、厨房用品等产品的手柄握把；化妆品、饮料、食品、卫浴用品、医疗用具等产品的各类包装；各种轮子、蜂鸣器、管件、皮带等接头的软质部件。针塞、瓶塞、吸管、套管等软胶件；电筒外壳、儿童玩具、玩具轮胎、高尔夫袋、各类握把等。【电子电器】：各种耳机线外皮，耳机线接头；矿山电缆、数控同轴电缆、电线电缆绝缘层及护套；电源插座、插头与护套等；电池、无线电话机外壳及电子变压器外壳护套；船舶、矿山、钻井平台、核电站及其它设施的电力电缆线的绝缘层及护套。【交通器材】：道路、桥梁伸缩缝；道路安全设施、缓冲防撞部件；集装箱密封条。美国山都坪 111-90 TPV注射成型：该聚合物首先引入到加热的机筒和螺杆。该聚合物首先引入到加热的机筒和螺杆。允许足够的时间用于熔融的聚合物，冷却后，完成的部分可以从模具中取出，挤出吹塑成型是TPV常见的一种加工工艺，熔融的管-或型坯-挤出，然后括在模腔中，并与压缩气体（通常是空气）注入压缩气体迫使型坯向外扩展，形成一个中空制品的模具的形状。充分冷却后，打开模具并弹出，非常适合大多数吹塑成型技术，如单层，多层，交换吹塑，连续式3D，吸吹，无毛边挤出吹塑，加工前，在71 - 82 ；3小时的原始材料和4个小时，再研磨材料。回收利用时请确保材料的清洁，争取一致的次料比例。通常为20%，挤出机/螺杆建议：小L/D为24:1，螺杆压缩比为2.53.0：1，标准或屏障型螺杆是适当的。使用的混合头或节促进挤出物的均匀性。硬度计80邵氏A和更高更容易被吹成型。低于55肖氏A是难以吹塑模具。80邵氏A及以下,型坯在模口膨胀的Santoprene TPV等级 5%。美国山都坪 111-90 TPV的加工：热塑性弹性体(TPV)兼具传统橡胶的高弹性能和树脂的热塑加工性能，能够利用现有的树脂加工设备和加工方法(如压延、注射、吹塑等)进行橡胶制品制造，更重要的是，它能够像树脂一样实行多次加工并被回收和再利用，可极大地满足低能耗加工、多样化加工、精密加工、可重复加工的要求是橡胶发展的重要方向，也是解决橡胶加工和橡胶回收再利用的好途径。共混法利用现有的橡胶和树脂品种，进行合理搭配生产多种热塑性弹性体，是一种极具竞争力的制备方法。共混法分为简单共混法和动态全硫化法，目前以后者为主。同目前的类合成型热塑性弹性体相比，具有品种多、性能广、耐热温度高，耐老化性能优异、高温压缩变形小、尺寸稳定性优异、性能更接近传统硫化橡胶等特点。美国山都坪 111-90 TPV的性能：热塑性动态硫化橡胶 TPV 的性能特点包括以

下几个方面：橡胶的触感，塑料的加工方法。在-40 至+150 的有效操作范围内具有机械性能。对于水基的液体、油类及碳氢化合物类具有氯丁橡胶品级的耐油耐溶剂性能。压缩变形及变形小。在150 暴露两星期或在125 暴露更长时间，显出其极优的耐热空气老化性能。卓越的抗动态疲劳性能。很高的抗撕裂强度。极优的耐臭氧及耐侯性与聚丙烯（PP）或尼龙（PA）有好的粘结性。耐油耐环境性能的良好结合，使得TPV适用于广泛的用途。TPV与常见的硫化特种橡胶的使用性能相似，用成本较低的热塑性塑料成型方式加工，可达到热塑性材料一样的加工效果和经济学性，成型过程产生的干净废料可以回收使用。

。