

瓦楞纸箱 乐业包装制品 彩面瓦楞纸箱

产品名称	瓦楞纸箱 乐业包装制品 彩面瓦楞纸箱
公司名称	南京乐业包装制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区江宁街道牌坊社区龙坊路8号
联系电话	18951951800

产品详情

纸板成型

由上、下瓦楞辊组合将瓦楞原纸压成波形瓦楞纸。瓦楞辊的配合压力(间隙)、平行度、恰当的中高是瓦楞辊工作时的重要技术指标。

印刷

印刷机是利用橡胶辊(均墨辊)将油墨槽中油墨传递至印刷滚筒上的印版上，将所需的文字或图案及信息印刷至纸箱表面。

A、柔性板印刷

柔性板印刷是直接瓦楞纸板上进行印刷，使用的是水基油墨，也称水印。主要特点是幅面大、价格低、可以联动生产、纸箱强度降低比较少、印刷精度不高、制板有易有难，文字线条稿制板容易，四像制板难度大。印刷品质稳定性不好，主要体现为印刷墨色深浅不易控制。

B、胶印印刷

胶印印刷是间接瓦楞纸板上进行印刷，即先印刷纸箱面纸，再将印好的面纸裱贴在瓦楞纸板上，也称油墨印。其主要特点是幅面有限、印刷成本高、不适合采用纸板联动生产线，生产效率较低、印刷精度非常精细、制板容易、可以进行表面整饰，如覆膜、上光等、印刷品质稳定、印刷到裱贴之间的干燥待料时间长(48小时)、印刷过程不环保、纸箱强度降低，在裱贴时，瓦楞受压变形，减小纸箱10%的抗压强度

3、摇盖

检测方法：经先合后开180° 往复5次，瓦楞纸箱，检验其面层和里层是否有裂缝。

4、抗压能力

检测方法：在每批物料中抽取3个样品，纸箱配好垫板/隔板/刀卡/内箱后折叠成型，“一”字型封箱，平放在水平地板上，纸箱上面铺一块2cm厚的木板，木板压住纸箱四角，瓦楞纸箱包装厂，再往木板上堆放100kg（按堆码高度2m，20cm的纸箱堆放10层，每箱10公斤重量换算）的物体，物体平铺，彩面瓦楞纸箱，使受力均匀，24小时后观察是否变形。

5、含水率测试:

检验方法:用快速水份测定仪在每个箱子不同部位测量4个点 然后求其3个样箱的平均值.

6、条码测试

检验方法：条形码印刷清晰、正确 条色、底色、条高及左右侧空白区宽度符合国标要求，条形码的放大系数必须在0.8-2.0的范围内，条宽偏差在国标要求范围内，易识别、能正常扫描、条码等级不低于1.5.

瓦楞纸箱-乐业包装制品-彩面瓦楞纸箱由南京乐业包装制品有限公司提供。“瓦楞纸箱等各种纸制品包装以及塑料包装”就选南京乐业包装制品有限公司（www.njleye.com），公司位于：南京市江宁区江宁街道牌坊社区龙坊路8号，多年来，乐业包装坚持为客户提供好的服务，联系人：孟经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。乐业包装期待成为您的长期合作伙伴！