

# 冷却塔风机配件 河北冀力 冷却塔风机

产品名称	冷却塔风机配件 河北冀力 冷却塔风机
公司名称	河北冀力重型机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省枣强县城冀力街1号
联系电话	13780281227

## 产品详情

### 胶套螺栓@胶套连接

#### 螺栓性能等级

螺栓性能等级，即钢结构连接用螺栓性能等级，分3.6、4.6、4.8、5.6、5.8、6.8、8.8、9.8、10.9、12.9等10余个等级。螺栓性能等级标号有两部分数字组成，分别表示螺栓材料的公称抗拉强度值和屈强比值。

#### 螺栓简介

钢结构连接用螺栓性能等级分3.6、4.6、4.8、5.6、6.8、8.8、9.8、10.9、12.9等10余个等级。螺栓性能等级标号有两部分数字组成，分别表示螺栓材料的公称抗拉强度值和屈强比值。例如：性能等级4.6级的螺栓，其含义是：

- 1、螺栓材质公称抗拉强度达400MPa级；
- 2、螺栓材质的屈强比值为0.6；
- 3、螺栓材质的公称屈服强度达 $400 \times 0.6=240$ MPa级

性能等级10.9级高强度螺栓，其材料经过热处理后，冷却塔风机，能达到：

- 1、螺栓材质公称抗拉强度达1000MPa级；
- 2、螺栓材质的屈强比值为0.9；
- 3、螺栓材质的公称屈服强度达 $1000 \times 0.9=900$ MPa级

#### 螺栓含义

螺栓性能等级的含义是国际通用的标准，相同性能等级的螺栓，不管其材料和产地的区别，其性能是相同的，设计上只选用性能等级即可。

强度等级所谓8.8级和10.9级是指螺栓的抗剪切应力等级为8.8GPa和10.9GPa 8.8 公称抗拉强度800N/MM<sup>2</sup> 公称屈服强度640N/MM<sup>2</sup> 一般的螺栓是用"X.Y"表示强度的，X\*100=此螺栓的抗拉强度，X\*100\*(Y/10)=此螺栓的屈服强度（因为按标识规定：屈服强度/抗拉强度=Y/10，即0.Y为屈强比）如4.8级 则此螺栓的抗拉强度为：400MPa；屈服强度为：400\*8/10=320MPa。另：不锈钢螺栓通常标为A4-70，A2-70的样子，冷却塔风机维修与维护，意义另有解释度量：当今世界上长度计量单位主要有两种，一种为公制，计量单位为米（m）、厘米（cm）、毫米（mm）等，在欧州、我国及日本等东南亚地区使用较多，另一种为英制，计量单位主要为英寸（inch），在美国、英国等欧美国家使用较多。1、公制计量：（10进制）1m=100cm=1000mm2、英制计量：（8进制）1英寸=8英分 1英寸=25.4mm 3/8寸  $\times 25.4 = 9.523$ 、1/4寸  $\times 25.4 = 6.35$  以下的产品用番号来表示其称呼径，冷却塔风机配件，如：4#，5#，6#，7#，8#，10#，12#

### 减速机的密封圈和密封要求（三）

#### 减速机的密封圈润滑和试验要求

#### 三、减速机密封要求

- 1.减速机箱体剖分面之间不允许填任何垫片，但可以涂密封胶或水玻璃以保证密封；
- 2.装配时，在拧紧箱体螺栓前，应使用0.05mm的塞尺检查箱盖和箱座结合面之间的密封性；
- 3.轴伸密封处应涂以润滑脂。各密封装置应严格按照要求安装

#### 四、减速机润滑要求

- 1、合理确定润滑油和润滑脂类型和牌号
- 2、轴承脂润滑时，润滑脂的填充量一般为可加脂空间的1/2~2/3。
- 3、润滑油应定期更换，新减速器第一次使用时，运转7~14天后换油，以后可以根据情况每隔3~6个月换一次油。

#### 五、减速机试验要求

- 1、空载运转：在额定转速下正、反转1~2小时；
- 2、负荷试验：在额定转速、额定负荷下运转，至油温平衡为止。对齿轮减速器，要求油池温升不超过35oC，轴承温升不超过40oC；对蜗杆减速器，要求油池温升不超过60oC，轴承温升不超过50oC；
- 3.全部试验过程中，要求运转平稳，噪声小

#### 减速机的密封圈润滑和试验要求

## 一、减速机对装配前零件的要求

1、滚动轴承用qi油清洗，其他零件用煤油清洗。所有零件和箱体内不许有任何杂质存在。箱体内壁和齿轮（蜗轮）等未加工表面先后涂两次不被机油侵蚀的耐油漆，箱体外表面先后涂底漆和颜色油漆（按主机要求配色）。

2、零件配合面洗净后涂以润滑油

## 二、减速机安装和调整的要求

### 1、滚动轴承的安装

滚动轴承安装时轴承内圈应紧贴轴肩，冷却塔风机生产厂家，要求缝隙不得通过0.05mm厚的塞尺。

2、轴承轴向游隙 对游隙不可调整的轴承（如深沟球轴承），其轴向游隙为0.25~0.4mm；对游隙可调整的轴承轴向游隙数值。点击查看圆锥滚子轴承轴向游隙；角接触球轴承轴向游隙

3、齿轮（蜗轮）啮合的齿侧间隙 可用塞尺或压铅法。即将铅丝放在齿槽上，然后转动齿轮而压扁铅丝，测量两齿侧被压扁铅丝厚度之和即为齿侧的大小。

4、齿面接触斑点圆柱齿轮齿面接触斑点2-10-4；圆锥齿轮齿面接触斑点2-11-4；蜗杆传动接触斑点2-12-4

冷却塔风机配件-河北冀力-冷却塔风机由河北冀力重型机械设备有限公司提供。河北冀力重型机械设备有限公司（[www.hbjili.com](http://www.hbjili.com)）为客户提供“冷却塔风机,冷却塔风机配件,电站直空冷风机,”等业务，公司拥有“冀力”等品牌。专注于风机、排风设备等行业，在河北衡水有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：王经理。