

## 连续模冲压 连续模 乐诚模具—服务周到

产品名称	连续模冲压 连续模 乐诚模具—服务周到
公司名称	永康市开发区乐诚模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康经济开发区邵宅富源小区145号
联系电话	18314956994

## 产品详情

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

### 冲压拉伸模具的修改方法

### 电刷镀修复

电刷镀技术是采用一种专用电源设备，电源的正极接镀笔，作为刷镀时的阳极；电源的负极接工件，作为刷镀时的阴极，镀笔通常采用高纯细石墨块作为阳极材料，石墨块外面裹上棉花和耐磨的涤棉套。工作时，连续模定制，电源组件调整到合适的电压，并使浸满镀液得镀笔以一定的相对运动速度在被修复工件表面接触的部位，镀液中的金属离子在电场力的作用下扩散到冲压拉伸模具表面上，在表面上获得电子还原成金属原子，从而这些金属原子沉积结晶形成镀层，也就是在被修复塑料模具型腔工作面上获得所需要的均匀沉积层。

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，拉伸连续模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

### 拉伸模具加工时常用材质的选择

合金钢模是早期的拉伸模具制造材料。用来制造合金钢模的材料主要是碳素工具钢和合金工具钢。但是由于合金钢模的硬度和耐磨性差、寿命短，连续模，不能适应现代生产的需要，所以合金钢模很快被淘汰，在目前的生产加工中已几乎看不到合金钢模。

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，连续模冲压，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

## 拉伸模具生锈的原因及解决的方法

对模具生锈问题解决；

1、短期的：用手拿布轻擦模腔表面。对成型材料进行充分的干燥，下降料筒温度以防止材料分解。当暂时停止成型时，对模具型腔喷涂防锈剂，然后闭合模具。

2、长期的：把制品材料变成分解生成物对模具没有腐蚀的材料。

3、容易分解的材料有，PVC、POM、EVA、PC以及发泡材料等。因为分解生成物对模具有腐蚀作用，对于不能更改塑料原材料的，应对模具进行镀铬处理。模具长期停止使用时，对模具外部及活动部位等涂上一层黄油。

连续模冲压-连续模-乐诚模具—服务周到由永康市开发区乐诚模具厂提供。永康市开发区乐诚模具厂（[www.yklcmj.com](http://www.yklcmj.com)）位于浙江省永康经济开发区邵宅富源小区145号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前乐诚模具在冲压模中享有良好的声誉。乐诚模具取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。乐诚模具全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。