

专用车床 螺丝专用车床 立冈机床

产品名称	专用车床 螺丝专用车床 立冈机床
公司名称	浙江立冈机床有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省温岭市东部新区金塘北路19号
联系电话	13355867636

产品详情

攻丝机在日常操作中有哪些注意事项？

我们日常在操作攻丝机的时候应注意以下几个方面：

- 1、通常扭力筒夹的扭力在出厂时即已设定好，阀门专用车床，但在攻较强韧之材料时或使用一段时间后，必须再调整，设定扭力。
- 2、扭力筒夹外壳有2个小孔，允许做半个凹槽之扭力调整，这在调整M3以下的扭力控制非常重要。
- 3、使用一字起子挑起扣环，用尖嘴钳置入扭力调整环上的2个圆孔内，顺时针转则增加扭力，反时针转则减少扭力。
- 4、调整后，将扣环插入筒夹外壳的小孔内，扭力即不再改变了。
- 5、扭力筒夹是保证高精度之螺纹，故扭力筒夹不能随意乱放、乱丢、乱摔，以免影响攻丝精度。
- 6、当气动马达不转时，一般情况是气力不够，专用车床，请检查气压是否调至6-8KG即可。
- 7、当气动马达转，而扭力筒夹打滑，有可能是材质太硬或材质粘性高，请把扭力筒夹扭力调大。

双主轴数控车床该如何正确选用？

1.双主轴数控车床选用前期准备

确定典型零件的工艺要求、加工工件的批量，拟定数控车床应具有的功能是做好前期准备，合理选用数控车床的前提条件满足典型零件的工艺要求

典型零件的工艺要求主要是零件的结构尺寸、加工范围和精度要求。根据精度要求，即工件的尺寸精度、定位精度和表面粗糙度的要求来选择双主轴数控车床的控制精度。根据可靠性来选择，可靠性是提高产品质量和生产效率的保证。双主轴数控车床的可靠性是指机床在规定条件下执行其功能时，长时间稳定运行而不出故障。即平均无故障时间长，即使出了故障，短时间内能恢复，重新投入使用。选择结构合理、制造精良，并已批量生产的双主轴数控车床。一般，用户越多，数控系统的可靠性越高。

2.双主轴数控车床附件及刀具选购

双主轴数控车床随机附件、备件及其供应能力、刀具，对已投产双主轴数控车床来说是十分重要的。选择机床，需仔细考虑刀具和附件的配套性。

3.注重控制系统的同一性

生产厂家一般选择同一厂商的产品，至少应选购同一厂商的控制系统，这给维修工作带来极大的便利。教学单位，由于需要学生见多识广，选用不同的系统，配备各种软件是明智的选择。

4.根据性价比来选择

做到功能、精度不闲置、不浪费，不要选择和自己需要无关的功能。

5.双主轴数控车床机床的防护

需要时，双主轴数控车床可配备全封闭或半封闭的防护装置、自动排屑装置。

在选择双主轴数控车床时，应综合考虑上述各项原则。

间隙跟踪实际是指的变频速度。变频原理是这样的：由放电间隙取得一个取样电压，以此电压去控制一个频率与电压接近线性变化的振荡器，它输出的脉冲直接作为控制器的运算和进给启停信号，这就实现了由间隙电压对进给速度的控制。通常所说的跟踪松紧就是人为地改变向振荡器提供的那个取样电压的幅度范围。跟踪调整根本原则是为获得稳定的加工，只要稳定，速度、光洁度就有保证。由于变频电路的自动控制范围很大，螺丝专用车床，在一般情况下，面板上的变频调整所处的位置不很重要，在哪儿都能加工。但某些特定情况下切割效率和质量，跟变频高速仍有重大关系。

调速的方法是：选定脉宽、脉间，投入管子的个数以后，手表专用车床，观察着脉冲源的电压表和电流表，变频速度的调整会使表的示值在一定范围内变动，在电流较小的那一段范围，调整的随动会较灵敏，往快速方向调整会有一段比较迟钝，置于迟钝与灵敏的交界处是较为适宜的。也可以说是调到已不够灵敏但尚能正常加工的位置时再略往回调一点儿。

这是指的普通材料，正常厚薄。对一些特殊材料或超厚加工，则变频调整应有针对性。如低电导率的材料，除提高高频源幅值外，还应把取样起步电压提高，并使跟踪变松。大厚度的加工，也应使变频速度稍慢一些，宁可出现一些空载脉冲，也要给出足够地清洗间隙并恢复绝缘的时间。跟踪过紧，一定程度上会使放电间隙变小，镀覆的黑白条纹变浅，但仅仅是黑白颜色浅，光洁度并没好。因为蚀坑和换向条纹是一样的，只是更易短路而已。如果丝松或张力不匀，造成超进给而后长时间短路，光洁度、效率就都没了。

跟踪间隙直接影响了线切割机床的加工，跟踪间隙太小，容易出现切割短路，切割有条纹。跟踪太松，跟踪不到位，切割不稳定。总之，线切割切割过程中，调节好跟踪间隙，很重要。目前宝玛数控，推出的BMXP控制系统，对于常规高度的加工，只要VF选择“0”系统会自动根据切割情况调节跟踪，实现了智能化。

专用车床-螺丝专用车床-立冈机床(诚信商家)由浙江立冈机床有限公司提供。专用车床-螺丝专用车床-立

冈机床(诚信商家)是浙江立冈机床有限公司(www.lgncl.com)今年全新升级推出的, 以上图片仅供参考, 请您拨打本页面或图片上的联系电话, 索取联系人: 蒋艳。同时本公司(www.lgncl88.com)还是从事浙江数控机床, 高端精密机床, 高性能数控车床的厂家, 欢迎来电咨询。