

自动计量轻匀质板设备 轻匀质保温板切割锯设备

产品名称	自动计量轻匀质板设备 轻匀质保温板切割锯设备
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	148000.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:1200-600 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

产品详情

自动计量轻匀质板设备 轻匀质保温板切割锯设备

1结构简单而紧凑，2水泥基匀质板切割锯机器主框架采用矩形钢管和各种特别连接件连接而成，使用本产品可以做到省时、省力、节省原材料8采用步进电机，活动平稳自由调速。机械控制精度高
3采用先辈的计算机控制体系。控制台直接切割，

匀质板设备切割生产线特点，1．匀质板切割锯系统采用先进的自动化控制程序，2．整套搅拌设备主要由电子计量装置、上料装置、浆料搅拌设备、操作系统等组成，配料、电子计量。生产精度高，计量准确，操作调控，3．人性化的智能操作系统，电气控制采用台式操作台，具有联锁和二级保护；配有全中文动态流程操作界面，实时监测及报**提示；控制系键操作。

1、匀质保温板设备自动化程度高。从上料到成品形成，全部采用PLC自动控制，节省了人力，生产全程只需3-5人即可完成，此套全自动生产线产品质量过关，生产效率高，节省电力能源和无污染等特点。匀质保温版设备液压式匀质板生产线

2、匀质板生产设备生产效率高，性能稳定。从原料到成品只需18分钟。25立方/小时，日产量约200立方（每天只按8小时计算）。

3、无污染。生产过程不产生废气、废渣、废水。

4、产品可定制。产品规格可根据需求自行设定，另外，也可以生产外墙防火板，防火保温板，防火隔离带等。A级防火匀质保温板介绍：

1匀质板设备上料、混合：通过上料系统将定量的水泥、发泡剂、稳泡增强剂加入搅拌机，干混30秒钟；
2、轻匀质板设备搅拌：将定量的温水加入搅拌机，湿搅拌2分钟；将定量的发泡剂加入搅拌机搅拌8-15秒钟。

