

阻燃PET/美国杜邦530-BK 防火黑色PET原料 阻燃级 增强级

| | |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 阻燃PET/美国杜邦530-BK 防火黑色PET原料 阻燃级 增强级 |
| 公司名称 | 东莞市品齐塑胶原料有限公司 |
| 价格 | 25.60/千克 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市樟木头镇百果洞社区万豪花园33号铺 |
| 联系电话 | 0769-33350585 15015438896 |

产品详情

PET的成型加工可以注塑、挤出、吹塑、涂覆、粘结、机加工、电镀、真空镀金属、印刷。以下主要介绍二种。

1.注塑级 温度设定：射嘴：280~295 、前段270~275 、中锻265~275 、后段250-270 ；螺旋杆转速50~100rpm、模具温度30~85 、非结晶型之模具为70 以下、背压5-15KG。 试用除湿干燥机、料管温度240~280 、射出压力500~1400Pa、射出成型温度260~280 、干燥温度120~140 、须时2~5小时。

2.薄膜级 先将PET树脂切片预干燥，以防水解，然后在挤出机中于280 经T形模挤出无定型厚片，经过冷却转鼓或冷却液进行骤冷，使其保持无定形态，以便拉伸定向。厚片再经拉幅机双向拉伸，就成PET薄膜。纵向拉伸就是将厚片预热至86~87 ，并在此温度下沿厚片平面延伸方向拉伸3倍左右，使之取向可以提高结晶度达到较高温度：横向拉伸预热温度98~100 ，拉伸温度100~120 拉伸比2.5~4.0，热定型温度230~240 。纵横向拉伸后的薄膜还需经过热定型，以消除由拉伸产生的膜变形，制成热稳定性较好的薄膜 [2]