

宝亿科技 东莞拉丝机 拉丝机

产品名称	宝亿科技 东莞拉丝机 拉丝机
公司名称	东莞市宝亿自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇九门寨社区三门口路27号
联系电话	13650005386

产品详情

宝亿科技自动化有限公司生产的所有抛光机都是为表面抛光而生。钢丝钳、尖嘴钳、鸭嘴钳、胡桃钳、剥线钳、挡圈钳等、螺丝刀、塑料柄的等、活扳手、梅花扳手和呆扳手、锉刀等等生活常用五金工具。

在生产过程中会出现毛刺、飞边、氧化皮、生锈、凹凸不平、麻子点等情况。抛光机专业解决零部件自身的飞边、倒刺、毛刺等瑕疵。以光整技术为核心的抛光设备，抛光过后的零部件像镜子一般可清晰的看到人影。本企业生产的抛光机可根据工件的规格等情况一次性大量抛光，水磨拉丝机，可实现大批量生产，全自动拉丝机，提高生产效率。我公司可以为不同的工件量身定做抛光机械，人性化设计一整套抛光方案，解决客户所有抛光难题。实现无忧化生产。

我们将以合理的价格，及时的服务，严格的质量，诚信负责的态度，为客户提供一流的产品。以现代化的工业生产模式，提供高品质，安全，专业的抛光设备及其他配套设备，我们期待与中国及全球的客户开展长期的合作伙伴关系。

拉丝氧化、抛光氧化型材表面发黑的影响因素

型材平面度影响：

当型材平面凸起或者凹陷时型材在机械抛光和机械硬板拉丝过程中，拉丝机会将型材平面拉平，因此导致平面不同位置拉丝厚度出现差异化，东莞拉丝机，型材表层与工作带发生摩擦金属组织与型材内部组织存在差异，导致型材在氧化过程中发生腐蚀速度存在差异，在氧化完成后型材表层易出现发黑现象。根据实验结果，同样条件下当型材平面度小的前提下出现问题产品的概率相比平面度大的产品有一定降低，实际在拉丝过程中在确保型材表面有拉丝效果情况下尽量减少型材拉丝量。

模具工作带影响：

由试验数据可以看出模具工作带变化对该问题的影响很大，当模具工作带剪短至3-5mm时该不良现象基本消除，因此判定型材产生问题的原因主要为模具工作带过长。铝合金在工作带出受力主要表现为三向应力：工作带摩擦力、径向晶粒间压应力、纵向晶粒间压应力，拉丝机，当模具工作带过长时沿工作带表面晶粒长时间受到锯切的工作带摩擦，沿工作带表面金属流动与中心金属流动产生巨大差异，当工作带越长，型材挤压比越大，差异越明显，金属间的流速差异造成型材表面金属组织与内部金属组织发生差异，严重时表面出现脱皮情况，加上拉丝过程中表面剥落厚度不一致造成型材氧化后出现黑色环状缺陷。

在各种的行业生产中进行加工的材质和要求都有所不同，所以为了适应不同的生产抛光机也是具有很多型号的，这样可以方便人们的不同需求，那么大家对此有所了解吗，下面就让我们来简单了解一下那些种类的机器应用的比较多。

一、工业抛光机

这种型号的抛光机主要是对各类封头内外抛光，比如说锥形的、球冠形的、球形的和蝶形的都可以进行抛光，能适应于很多形状的封头，在各种工业生产中应用的比较的多。

二、手持式抛光机

这种类型的抛光机相对来说体积都比较的小，适合于小面积的平面、腔体、细缝等位置狭小的材质进行抛光，它具有转速快和运转平稳的特点，所以在很多行业也使用的比较的多。

以上所说的这两种型号的机器就是现在在工业生产中应用比较广泛的两种机器，现在随着各种科技手段的加入，我相信它们会更好为我们服务的。

宝亿科技(图)-东莞拉丝机-拉丝机由东莞市宝亿自动化科技有限公司提供。东莞市宝亿自动化科技有限公司(www.dgbaoyikj.com)位于东莞市虎门镇九门寨社区三门口路27号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前宝亿科技在机械及工业制品项目合作中享有良好的声誉。宝亿科技取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。宝亿科技全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。