

# 油冷式电动滚筒 腾发流体科技有限公司 安庆电动滚筒

产品名称	油冷式电动滚筒 腾发流体科技有限公司 安庆电动滚筒
公司名称	安徽腾发流体科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市经济开发区翠湖五路西段348号
联系电话	18856245957

## 产品详情

### 电动滚筒端盖修复的焊接工艺的选择

该工艺具有不预热，劳动条件良好，工件变形小，操作简单等优点。其缺点是焊接接头冷却速度快，极易形成白口和淬硬组织，工件受热不均匀，焊接接头存在较大的热应力，易产生冷裂纹。

根据电动滚筒端盖的具体情况，结合铸铁的焊接工艺，安庆电动滚筒，选用以镍铁合金为焊芯的铸铁焊条Z408，采用低温预热焊法对电动滚筒端盖进行焊接修复。

如想了解更多传送机电动滚筒的相关信息，欢迎致电咨询。

### 精密轻型电动滚筒外壳的深孔加工工艺

我厂生产的TYDG系列精密轻型电动滚动外壳是外 68mm × 内 38mm~42mm × 长1000mm毛胚无缝钢管。过去加工采用车削的方法，深孔刀杆长，油冷式电动滚筒，切削时产生颤动，外装式电动滚筒，不能开快车，吃大刀，大走刀，矿用电动滚筒，工作效率低，每班加工一根，至多也只能加工两至三根。如想了解更多传送机电动滚筒的相关信息，欢迎致电腾发流体公司进行咨询，我们将会竭诚为您解答与服务。

Z408是镍铁合金焊芯强还原性石墨药皮的铸铁焊条，具有强度高、塑性好、线膨胀系数低等特点。抗裂性对灰口铸铁与Z308差不多，但对球墨铸铁则比Z308强，对含磷量高（0.2%P）的铸铁，也具有较好的效果，切削加工性能比Z308和Z508稍差。用于灰口铸铁及球墨铸铁的焊接。交直流两用。如想了解更多输送机电动滚筒的相关信息，欢迎来电咨询。

油冷式电动滚筒-腾发流体科技有限公司-安庆电动滚筒由安徽腾发流体科技有限公司提供。安徽腾发流体科技有限公司（[www.ahtflt.com](http://www.ahtflt.com)）是从事“机械配件加工”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：阮经理。