

超越机械厂家直销 滑石粉气力输送机 气力输送机

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 超越机械厂家直销 滑石粉气力输送机 气力输送机 |
| 公司名称 | 曲阜市超越机械制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省曲阜市秉礼路 |
| 联系电话 | 18364730675 |

产品详情

气力输送机

气力输送机根据工作压力不同，可以分为吸送式和压送式两大类。吸送式根据系统的真空度，可分为低真空（真空度小于9.8kPa）和高真空（真空度为40~60kPa）两种。压送式根据系统作用压力，可分为高压【压力为（1~7）×10⁵Pa】和低压（压力在0.5×10⁵Pa以下）两种。此外还有在系统中既有吸送又有压送的混合系统，物料可回收和脉冲气力输送系统。

气力输送从出现到应用，经历了从稀相到密相的研究转变，促成了气力输送的发展。就当今对粉体气力输送的研究而言，大多仍集中于较短距离的密相气力输送，主要是为了解决工厂内或工厂间的近距离气力输送问题，而对于长达数十公里的长距离气力输送系统，如电厂除灰的气力输送系统，由于技能有限，常采用多类接力或系统串联的方式来实现。但在现场条件受限或困难的情况下，实现长距离气力输送仍比较困难，因此迫切需要长距离气力输送机新技能的研究开发。

气力输送机

在密封的管道中输送物料其长处即是洁净卫生，但由于管道空间有限，当物料堆积时就简单发作阻塞，怎么防止气力输送机的运送管道阻塞呢?这下面就由气力吸粮机厂家小编给大家说说怎么防止气力运送管道阻塞。

假如气力吸粮机运送管道在运送过程中常常出现局部聚积物料，塑料颗粒气力输送机，运送管道与旁路管道就会常常出现压力差。旁路管道与运送管道因而常常发作气流交流，在旁路管道内不简单堆积干灰，能坚持旁路管道畅通。

假如气力吸粮机在运送过程中，基本上不出现局部聚积物料时，则旁路管道内压力与运送管道内压力根本平衡，两者之间不存在气流交流，但是在旁路管道内的气灰混合物中的干灰逐渐堆积在旁路管道底部，气力输送机，简单造成旁路管道流通不畅或阻塞。因而，在旁路管道开始端接入一路助吹运送压缩空气管道，选用气动阀门控制并归入PLC程序控制，当运送管道投入运送或完毕运送时，气动阀门开启与运送管道同步吹扫旁路管道。

运送管道在正常运送时，该气动阀门处于关闭状况。

气力输送机比机械吸粮机“高超”了很多，但不否定它也存在缺点，尤其是运送管道方面的缺点，如阻塞、磨损、漏气，想要防止这些毛病有用的办法即是从管道本身下手处理。

在氧化铝生产中，氧化铝的运送是成品车间生产的重要环节之有，由于成品氧化铝的堆积比重较轻，粒度较小，所以用传统的机械运送中存在物料泄露、扬尘造成物料的浪费和环境污染等问题。由于气力输送机投资大、运行维护费用及工艺配置要求高，使得气力运送在氧化铝运送上得到广泛应用。

低压连续运送泵，低压连续运送泵为核心运送装置，在管道中运送粉料，粉煤灰气力输送机，结构简单，不受地形，高差限制，工艺配置更灵活，容易实现氧化铝的长短距离运送，滑石粉气力输送机，且设备的投资、运行、维护费用相对更为经济实用，便于实现自动控制。由于整个运送是全封闭性，使整个运送过程无扬尘，不会造成环境污染。

气力运送是借助负压或正压气流通过管道运送粉料的技术。与其他机械运送方式如斗提、皮带等相比，具有设备简单、布置灵活。而且占地面积小、操作及维修方法等特点。在设计气力输送机时需要确定因素：

- 1、原始条件需要提供详细，包括气力运送系统所涉及的物料特性、运送条件参数等。物料需更加严格仔细。
- 2、气力运送系统形式的确定至关重要，根据原始条件参数，如物料特性等，确定运送形式是正压运送还是负压运送，或者是混合运送。
- 3、确定料气混合比
- 4、确定物料运送气流速度。
- 5、确定运送管路布置并计算运送管路直径。确定运送管路布置的同时，需要确定主要各部件的结构形式，并绘制系统布置示意图。
- 6、确定运送量，根据企业年运送量、单位时间物料需求量、年操作日、工作规律以及各类工艺配置情况，计算并确定气力运送系统的运送能力设计。

超越机械厂家直销(图)-滑石粉气力输送机-气力输送机由曲阜市超越机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。曲阜市超越机械制造有限公司（www.qfcyjx.1688.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!