

pe穿线管厂家批发 pe穿线管厂家 腾远塑业有口皆碑

产品名称	pe穿线管厂家批发 pe穿线管厂家 腾远塑业有口皆碑
公司名称	河北腾远塑料制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市清苑区魏村镇齐贤庄南街村
联系电话	15933737708

产品详情

河北腾远塑料制品有限公司，专业生产PE给水管材、PE燃气管材及PE阻燃、抗静电矿用管材PE地源热泵管材、PE虹吸排水管材、PERT地暖管材以及配套PE给水管件、PE燃气管件、PE阻燃抗静电矿用双抗管件、PE地源热泵管件

(1) PE给水管焊接时，将两管轴线对中，pe穿线管厂家铺设，先将两管端部点焊固定。

(2) PE给水管与法兰盘焊接，应先将给水管插入法兰盘内，点焊后用角尺找正，找平后再焊接。法兰盘应两面焊接，其内侧焊接不得突出法兰盘封闭面。

(3) PE给水管壁厚在5mm以上时，应切割坡口，保证充分焊透。坡口成形可采用气焊切割或坡口机加工，但应清除渣屑和氧化铁，并用锉刀打磨，直至露出金属光

(4) 钢管切割时，其割断面应与管子中心线垂直，以保证管子焊接完毕的同心度。

(5) 法兰要垂直于管子中心线，pe穿线管厂家，表面要互相平行，pe穿线管厂家批发，法兰衬垫不得凸入管内，连接法兰的螺栓规格应与法兰配套，螺杆凸出螺母长度不得大于螺杆直径的1/2。

(6) 焊接给水管时，pe穿线管厂家地址，管子接口要清除浮锈、污垢及油脂。

(7) 法兰衬垫要按照图纸和规范要求选用，冷水系统采用橡胶垫，热水系统采用石棉橡胶垫。

进入21世纪，我国的经济飞速发展，与此同时，我国塑料管道也发展很快，质量也在不断提高。其中以聚乙烯为主要原料制成的PE给水管，由于其具有强度高、耐高温、抗腐蚀、无毒无害等特点，被广泛应用于建筑给水，建筑排水，埋地排水管，建筑采暖、输气管，电工与电讯保护套管、工业用管、农业用管等。PE给水管具有很多优良的特性，其中为出众的就要数它的柔韧性。河北腾远塑料制品有限公司，专业生产PE给水管材、PE燃气管材及PE阻燃、抗静电矿用管材PE地源热泵管材、PE虹吸排水管材、PERT地暖管材以及配套PE给水管件、PE燃气管件、PE阻燃抗静电矿用双抗管件、PE地源热泵管件

热熔对接是采用热熔对接焊机来加热管端(热熔对接温度为 $210+10$)，待管端熔化后，迅速将其贴合，保持一定的压力，经冷却达到熔接的目的。适用管径范围：dn 90mm

操作步骤：

- 1、将需安装连接的两根PE管材同时放在热熔器夹具上(夹具可根据所要安装的管径大小更换夹块)，每根管材另一端用管支架托起至同一水平面。
- 2、用电动旋刀分别将管材端切平整，确保两管材接触面能充分吻合。
- 3、将电加热板升温至 210 ，放置两管材端面中间，操作电动液压装置使两管端面同时完全与电热板接触加热。
- 4、抽掉加热板，再次操作液压装置，使已熔融的两管材端面充分对接并锁定液压装置(防止反弹)。
- 5、保持一定冷却时间松开，操作完毕。
- 6、施工完毕，须经试压验收合格后，方可埋土投入使用。

pe穿线管厂家批发-pe穿线管厂家-腾远塑业有口皆碑由河北腾远塑料制品有限公司提供。河北腾远塑料制品有限公司(www.hebeitengyuan.com/) 是一家从事“ PE给水管材,PE燃气管材,PE管 ” 的公司。自成立以来，我们坚持以“ 诚信为本，稳健经营 ” 的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“ 腾远塑业 ” 品牌拥有良好口碑。我们坚持“ 服务为先，用户至上 ” 的原则，使腾远塑业在其它中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！