

马口铁罐托盘裹包机生产厂家 东塑 恩施托盘裹包机

产品名称	马口铁罐托盘裹包机生产厂家 东塑 恩施托盘裹包机
公司名称	山东东塑机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市槐荫区美里湖办事处刘七沟村东300米
联系电话	13075313668

产品详情

缠绕机 东塑缠绕机

- 1.转盘直径另可选1650mm，1800mm 或 2000mm。
2. 包装高度另可选2400mm 或 2600mm。
3. 可选配上货斜板。

售后服务：

- 2 保修期内对非人为因素引起的质量问题进行免费维修

裹包机 自动包装机 缠绕膜包装机 全自动包装机

缠绕机 托盘缠绕机 玻璃瓶缠绕机 汽车配件缠绕机 耐火砖缠绕机 冰柜缠绕机 门窗缠绕机

法兰盘缠绕机---山东东塑机械制造有限公司

托盘缠绕包装机包装效果不好的处理方法

托盘缠绕包装机在工作过程中出现断膜、缠绕裹包不紧等现象，恩施托盘裹包机，会影响生产进度、包装效果。出现这种情况一般的处理方法就是：先检查是缠绕膜还是设备的原因，经检查如果确定是缠绕膜的问题时，出现厚薄不匀、宽窄不匀时就是缠绕膜质量有问题。我们可以先把不合格的部分检调然后再次试用包装，正常在处理完成。如缠绕膜打不紧时则调整缠绕包装及的松紧按钮进行调整，知道松紧度符合工艺标准。缠绕膜的质量直接影响到包装效果，马口铁罐托盘裹包机，而且会出现缠不上膜或断膜情况，如果一卷缠绕膜绝大部分都不达标，马口铁罐托盘裹包机生产厂家，可以考虑换一卷新的包装材料。

缠绕膜包装机 薄膜缠绕包装机 托盘缠绕包装机

山东东塑机械制造的缠绕膜包装机传动机构的保养问题

1. 膜架升降和转盘转动都是采用链条传动，链条需要恰当的松紧程度，才能保证传动的稳定。设备在初次使用2-4周后，马口铁罐托盘裹包机哪家好，链条会出现变松的现象，此时应该将升降链条和转盘链条适当紧一下，使之仍然仍然保证合适的松紧状态。
2. 根据使用频繁程度，应定期给链条加适量润滑脂，间隔不超过一年。
3. 建议每3年更换链条，也可以根据对链条的检测数据适当延长链条使用时间。
4. 升降滑块与导轨保持润滑，建议每3个月适量为导轨涂抹少量机油。
5. 膜架与升降小车使用螺栓固定的，每3个月检查牢固程度，并对其维护。

马口铁罐托盘裹包机生产厂家-东塑(在线咨询)-恩施托盘裹包机由山东东塑机械制造有限公司提供。山东东塑机械制造有限公司（www.dongsuvip.com）在包装相关设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，东塑一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张经理。