

分体电碳铜火锅拉伸模 乐诚模具 铜火锅拉伸模具

产品名称	分体电碳铜火锅拉伸模 乐诚模具 铜火锅拉伸模具
公司名称	永康市开发区乐诚模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康经济开发区邵宅富源小区145号
联系电话	18314956994

产品详情

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

拉伸模具加工时常用材质的选择

CVD（化学气相沉积法）涂层拉伸模具是新近发展起来的一项新技术，铜火锅拉伸模具，其主要方法就是在硬质合金拉伸模具上涂层金刚石薄膜。金刚石薄膜是纯金刚石多晶体，它既具有单晶金刚石的光洁度、耐高温性，分体电碳不锈钢火锅模具，又具有聚晶金刚石的耐磨性和价格低廉等优点，在代替稀有的天然金刚石制备拉伸模具工具方面取得很好的效果，它的广泛使用将为拉伸模具行业带来新的活力。

高性能的陶瓷材料具有硬度高、耐磨性好、化学稳定性强、高温力学性能优良和不易与金属发生粘结等特点，可广泛应用于难加工材料的加工。

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

纵裂纹对拉伸模具加工的影响

模具问题

(1) 拉深筋的形状和位置不对，分体电碳铜火锅拉伸模，使用拉深筋虽然可以防止凸缘产生折皱，但其副作用是阻碍了材料的流入，因此，如果产生破裂的原因是材料流入阻力太大，那末，为了材料容易流入，就需要与毛坯形状一起综合分析拉深筋的位置和形状。

(2) 拉伸模具加工不良，如果模面加工不良，往往不能提高压边力；因此，需要用砂轮磨光。

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

拉伸模具在设计时的注意事项

拉伸材料

好的材料是成功的一半，对于拉伸，万万不可忽视。拉伸用冷轧薄钢板主要有08Al、08、08F、10、15、20号钢，其中用量最大的是08号钢，分为沸腾钢和镇静钢，沸腾钢不适用于对冲压性能要求高外观要求较严格的零件，镇静钢较好，性能均匀但价格较高，代表牌号为铝镇静钢08Al。

分体电碳铜火锅拉伸模-乐诚模具(在线咨询)-铜火锅拉伸模具由永康市开发区乐诚模具厂提供。永康市开发区乐诚模具厂(www.yklcmj.com)是浙江金华,冲压模的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在乐诚模具领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创乐诚模具更加美好的未来。