

金久建材轻钢龙骨 怎么生产轻钢龙骨 轻钢龙骨生产

产品名称	金久建材轻钢龙骨 怎么生产轻钢龙骨 轻钢龙骨生产
公司名称	江西金久建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市昌东工业区
联系电话	13133813620

产品详情

轻钢龙骨生产轻钢龙骨的标准

轻钢龙骨生产轻钢龙骨的标准

南昌轻钢龙骨的标准 轻钢龙骨质量好坏决定性因素：

- 1、质量上乘的钢带；
- 2、轻钢龙骨成型设备；
- 3、轻钢龙骨钢带的厚度偏差大小；
- 4、轻钢龙骨双面镀锌量；
- 5、外观质量；
- 6、龙骨厂家的精细管理。外观质量轻钢龙骨外形要平整，棱角清晰，切口不允许有影响使用的毛刺和变形。镀锌层不许有起皮、起瘤、脱落等缺陷。外观质量检查时，应在距产品0.5m处光照明亮的条件下，进行目测检查。
轻钢龙骨表面应镀锌防锈，怎么生产轻钢龙骨，其双面镀锌量：优等品不小于120g/m*m。

轻钢龙骨生产轻钢龙骨吊顶施工要点

轻钢龙骨生产轻钢龙骨吊顶施工要点

- 1、弹线。用水准仪在房间内每个墙角上抄出水平点，弹出水准线。
- 2、装吊杆。楼板为预制板时，悬吊吊杆的钢筋吊钩已预埋在板缝中，只要把吊杆上端穿过吊钩孔折弯扭牢即可。楼板为现浇板时，应先在楼板底放出预埋件的位置线，轻钢龙骨生产，用将预埋件钉固在楼板底，将吊杆上端穿过预埋件上的吊环孔折弯扭牢即可。
- 2、装大龙骨。将大龙骨垂直吊挂件如数套在大龙骨上，把大龙骨递上去，使吊杆下端穿进大龙骨垂直吊挂件上孔中，加螺帽初步拧住。根据房间吊顶中尖点起拱高度(一般取房间短向跨度的2:0)，算出大龙骨各吊点处起拱值，轻钢龙骨生产容易吗，拧动螺帽使大龙骨调整起拱值，调整完毕后，把大龙骨垂直吊挂件紧固。
- 3、装中龙骨。将中龙骨垂直吊挂件如数放在大龙骨上，把中龙骨递上去，使中龙骨扣住中龙骨垂直吊挂件。如中龙骨与横撑相交，则在中龙骨上放置中龙骨平面连接件，横撑扣住中龙骨平面连接件。
- 4、装小龙骨。将小龙骨垂直吊挂件如数放在大龙骨上，将小龙骨递上去，使小龙骨扣住小龙骨垂直吊挂件。如小龙骨与横撑相交，则在小龙骨上放置小龙骨平面连接件，横撑扣住小龙骨平面连接件。
- 5、装置面板。龙骨安装完毕，经检查无误后，即可安装罩面板，根据罩面板材料采用自攻螺丝固定或胶粘剂粘贴。

轻钢龙骨生产南昌轻钢龙骨有哪些分类呢？

轻钢龙骨按用途有吊顶龙骨和隔断龙骨，按断面形式有V型、C型、T型、L型、U型龙骨。轻钢龙骨的标记顺序为:产品名称、代号、断面形状的宽度、高度、钢板厚度和标准号。如断面形状为"C"型，宽度为50mm，高度为15mm，钢板厚度为1.5mm的吊顶龙骨标记为:建筑用轻钢龙骨DC50×15×1.5 GB11981。外观质量轻钢龙骨外形要平整，棱角清晰，切口不允许有影响使用的毛刺和变形。镀锌层不许有起皮、起瘤、脱落等缺陷。

对于腐蚀、损伤、黑斑、麻点等缺陷，按规定方法检测时应符合表2-81的规定。外观质量检查时，应在距产品0.5m处光照明亮的条件下，进行目测检查。

轻钢龙骨表面应镀锌防锈，其双面镀锌量:优等品不小于120g/m² 烤漆龙骨

烤漆龙骨是防火的镀锌板制造，经久耐用。采用经济放置式结构，连接方法，组合装卸。

方便，节省工时、施工简单。龙骨表面采用的是镀锌钢板，经过烤漆处理。轻钢龙骨与烤漆龙骨的区别在于一般的轻钢龙骨不做涂面处理，只做镀层(镀锌)，而烤漆龙骨表面做过烤漆，一般分黑色和白色，少数根据设计要求烤成其他颜色，主要是因为烤漆龙骨大部分用在明龙骨，烤漆是为了外露部分若不上锈也不影响美观。

明架龙骨 平面系列、凹槽系列，立体凹槽系列。暗架龙骨:平面系列 烤漆龙骨整体平面效果好，线条简洁，美观大方。烤漆龙骨、坚固、美观，适合各种矿棉天花板、铝质方块天花板、硅酸钙板等配套施工。具有重量轻、强度高、隔音、吸音等，同时还具有工期短、施工简便等优点，是一种新型吊顶装饰材料，广泛应用于商场、医院、银行、宾馆、工厂、候机楼等。

隔断龙骨主要规格分为Q50、Q75和Q100。吊顶龙骨主要规格分为D38、D45、D50和D60。

金久建材轻钢龙骨(图)-怎么生产轻钢龙骨-轻钢龙骨生产由江西金久建材有限公司提供。江西金久建材有限公司(jxzjic.d17.cc)为客户提供“建筑材料的设计,销售,安装及售后服务”等业务,公司拥有“金久建材”等品牌。专注于保温、隔热材料等行业,在江西南昌

有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：江经理。