

镇江水洗锡膏 水洗型锡膏 易弘顺电子

产品名称	镇江水洗锡膏 水洗型锡膏 易弘顺电子
公司名称	苏州易弘顺电子材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区新都银座3号楼1502室
联系电话	18094330000 18094330000

产品详情

焊膏管理规范1目的：确保使用SMT焊膏，水洗锡膏，印刷标准化，为SMT提供直接和明确的指导，实现正确的储存，正确使用焊膏。在储存和使用过程中避免不正确地损坏焊膏的原始特性，这将对SMT生产产生不利影响。2范围：本规范仅适用于SMT回流焊接中使用的所有焊膏。3定义：通过混合粉末状焊料粉末合金，助焊剂和一些粘性和其它效果的添加剂，制备出具有一定粘度和良好触变性的焊膏，称为焊膏。以上是焊膏规格的相关内容。

不能用于焊膏的焊膏不能留在现场以避免混淆。在生产线的连续生产过程中，操作员每周清洁一次焊膏。清洁时间是本周的最后一班。当换档关闭时，钢网上的最后一批焊膏完全恢复。继续使用。添加焊膏时，镇江水洗锡膏，应采用“少次”的方法将焊膏刮至直径约10-15MM。加完后，及时清洗搅拌刀，放入焊膏瓶和搅拌刀的特殊位置。本公司主营：无铅焊锡膏，铅锡膏，无铅水洗锡膏，高温锡膏，低温锡膏，高银锡膏，低银锡膏，阿尔法锡膏等，水洗型锡膏，欢迎来电咨询。

无铅焊膏的熔点具有低熔点，在183 °C时尽可能接近63/37锡铅合金的共晶温度。如果新产品的共晶温度仅为183 °C高于温度，不应该很大。问题是，但目前还没有这样的无铅焊料可以真正推广并满足焊接要求;此外，在开发具有较低共晶温度的无铅焊料之前，应尽量减小无铅焊料熔化间隔的温差。向下，即，为了使固相线和液相线之间的温度间隔化，固相线温度为150 °C，液相线温度取决于具体应用。波峰焊用焊条：265 °C或更低;锡线：375 °C或更低;用于SMT的焊膏：250 °C或更低，通常要求回流温度应低于225~230 °C。

镇江水洗锡膏-水洗型锡膏-易弘顺电子(推荐商家)由苏州易弘顺电子材料有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州易弘顺电子材料有限公司(ucohesion.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为电子、电工产品制造设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!