

机器人抛光机 异型机器人抛光机 宝亿科技

产品名称	机器人抛光机 异型机器人抛光机 宝亿科技
公司名称	东莞市宝亿自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇九门寨社区三门口路27号
联系电话	13650005386

产品详情

什么是手工抛光机

什么是手工抛光机是指手控机械抛光传统的方法是在装有抛光轮的抛光机上进行。手机抛光机轮一般是用布、绒毛毡、皮革或特种牛皮纸等剪成圆形数层重叠缝制成车轮状，并安装在抛光机的轴上，使其转动后将零件层重叠缝制成车轮状，并安装在抛光机的轴上，手工抛光机使其转动后将零件兵件在轮上实施抛光。抛光轮的硬度与所用的缝合材料及缝合线的距离有关。抛光轮高速转动时，基体与布轮摩擦产生的高机温使基体表面塑性提高而产生塑性变形，凸起部分被压低并向凹洼部位流动填充，因而使表面粗糙度降低。手工抛光过程中在抛光轮上涂上由微细颗粒的磨料、各种油脂及辅助材料组成的抛光膏。抛光膏的化学成分在抛光中对周围介质产生作用，加强了抛光的效果。手工抛光机也是金属表面氧化膜不断产生和不断磨掉的过程。因为多数金属的表面都有氧化膜存在，每抛光一层氧化膜，马上会产生一层新的氧化膜，其厚度约为0.0014um，然后再次被抛光，如此反复进行，最后出现有光泽的表面，机器人抛光机，并抛光至所要求的表面粗糙度为止。

拉丝工艺详解

1. 拉丝是否必须在平面上方可进行？

拉丝在平面上比较容易加工，广东机器人抛光机，或者是曲率比较小的曲面也可以做，异型机器人抛光机，曲率较大时的加工质量就不好控制了。

2. 先电镀后拉丝还是先拉丝后电镀？

通常情况下，是先拉丝后电镀，成本比较低，在极度强调外观的场合，也有电镀后拉丝的，不过电镀层要厚，拉丝深度也要控制合理，当然成本要高出好多好多。

3. 不锈钢上的拉丝是怎么做的呢？

不锈钢的表面拉丝，也是通过机械砂轮等来加工的。我们的不锈钢真空制品就是通过180#，240#砂皮来磨砂的。

4. 拉丝与冲压先做哪个工艺？

冲压后拉丝成本很高，只适合利润较高的IT数码类小玩儿。体积较大的家电，比如烟机、消毒柜、电饭煲等要想得到拉丝效果，一般是用已经拉丝的板材不锈钢SUS430来冲压加工，不锈钢现在用的不多，因为价格太昂贵，不锈钢普通板一般是13000--15000/吨（国产），拉丝后约18000--21000/吨，不锈钢（SUS304 国产）普通板都差不多25000/吨，厨具机器人抛光机，（不锈钢的外观效果，特别是搭配拉丝与镜面等处理手法，大家都很喜欢。不过其加工过程废品率高，并且连接的时候一般只能用铆接或TOX焊接，工艺控制有相当的难度！）

5. 压铸铝件可否做表面拉丝？

压铸铝件是可以做表面拉丝处理的，拉丝处理后再喷上一层保护膜就可以了，应该是防止氧化的一层漆。（其实，塑胶可直接电镀出拉丝纹，与铝的效果相差无几。）

6 拉丝与氧化有没有关系？

拉丝与表面氧化的是无关的，拉丝要在氧化之前做才行；另外氧化是肯定不能用自然氧化的方法，自然氧化得到的表面应该叫质量缺陷，它的氧化膜与专门处理的氧化膜成份、外观都是截然不同的。另外还有一点，着色并非是氧化的后处理，是在氧化的同时进行的，常用的有下面几种氧化着色处理方法：

什么是抛光 抛光的定义非常广泛，所谓的抛光是让工件表面粗糙度降低，在原来的基础上提高工件光亮度、抛光件表面更佳平整。抛光机抛光的方法分为以下几大类型；1. 化学抛光方式2. 机械抛光方式3. 化学电解抛光方式4. 超声波抛光方式5. 研磨抛光方式

根据抛光工件的要求，选择合理的抛光方法，直接影响着工件抛光效果。

机器人抛光机-异型机器人抛光机-宝亿科技(诚信商家)由东莞市宝亿自动化科技有限公司提供。东莞市宝亿自动化科技有限公司（www.dgbaoyikj.com）为客户提供“平面自动抛光机,模具钢镜面抛光机,数控自动抛光机”等业务，公司拥有“宝亿科技,东莞宝亿”等品牌。专注于机械及工业制品项目合作等行业，在广东 东莞 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：黄小姐。