

自动攻牙机 攻牙机【大成机械】不容错过

产品名称	自动攻牙机 攻牙机【大成机械】不容错过
公司名称	丽水市大成机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水市水阁工业区龙庆路297号
联系电话	13967440526

产品详情

攻牙机厂家大成机械为大家介绍攻牙机床攻螺丝眼的大致流程：

- 1、攻牙机的安装要很谨慎:攻螺丝附件或夹头在主轴内须装紧而调整得适宜;作件的夹持方式须很牢固但不可发生扭曲、别弯;螺丝公须锋利而转动须精准(不偏转)，否则夹头的夹持方式应能浮动(即能自己找准)。
- 2、主轴开得要稍慢一点，对于经验不足的操作者来说更是如此。
- 3、鑽床主甬在套筒内的滑动必须绝对自如。攻螺丝眼时不必使用进刀，但有时须用手进刀(跟住)螺丝公的推进。
- 4、应准备好充分的切削液，以便攻螺丝眼时多多使用;流溢的滑润液须有收集设备，免得浪费油料或将机床弄得肮脏不堪。攻制钢料最好有猪油，铸铁料用肥皂或牛油(牛肉的脂肪)。
- 5、作件地位用挡头抵住，这样可允许它自己找准中心。
- 6、螺丝牙倒低的头公开始入时须加以相当的压力，才能叫上刃而不致将眼子上段绞成退拔的光眼。螺丝公吃刃顺利后，就只要转动它，自然会进刀。有时可偶尔反转螺丝公半转以折断切屑。在攻制软料如紫铜、巴氏合金等时，螺丝公必须取出几次以清除切屑。
- 7、螺丝眼攻到所需要的深度尺寸时，即反转螺丝公，同时轻轻地抬起进刀杠杆，提出螺丝公来。螺丝眼相当深的，有时需要在攻螺丝的全程中一次或两次反转螺丝公小半转以折断切屑。

大成机械——优质的设备、优惠的价格、完善的售后服务！欢迎您的来电~

攻牙机厂家大成机械为大家介绍：

气动攻丝机配有精密扭力筒夹，筒夹自身带有过载保护装置。扭力筒夹采用汽车离合器的原理，即便是盲孔，也不必担心会扭断丝攻，有效地对扭力的进行控制，保证丝锥不易扭断或损坏；螺牙精度达到7级或以上，自动异形（盖型）攻牙机，透孔或盲孔攻丝时均不出现断牙、坏牙现象。

大成机械——优质的设备、优惠的价格、完善的售后服务！欢迎您的来电~

攻牙机厂家大成机械为大家介绍：

攻牙机的自动送料是关键，可是只靠振动盘来送料的话，它是很难将料送到自动攻牙机的攻牙工位的，攻牙机，它必需还需要另一个辅助送料机构——直振，也叫直线送料器，自动攻牙机，直线送料器又称直线振动送料机构，它是一种能将振动盘输送出来的料通过向前的振动力进行直线传送的机械装置，它的原理是：直线送料器由三部分组成--直线轨道（这个是需要不同的产品不同设计制作的轨道），还有就是电磁铁以及弹簧片。通过对电磁铁接入220v交流电使电磁铁震动，电磁铁通过弹簧片带动直线轨道运动，从而达到直线送料的目的。它的存在就能将需要攻牙的工件准确又稳定的送到全自动攻牙机的工装夹具中了。

大成机械——优质的设备、优惠的价格、完善的售后服务！欢迎您的来电~

自动攻牙机-攻牙机-【大成机械】不容错过(查看)由丽水市大成机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。丽水市大成机械制造有限公司（www.cndcjx.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为液压机械及部件具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.dcdkx.com）还是从事攻牙机，自动攻牙机，攻牙机厂家的厂家，欢迎来电咨询。