

吉林科尔诺森模内攻丝机 森川机械自动程度高

产品名称	吉林科尔诺森模内攻丝机 森川机械自动程度高
公司名称	东莞市森川机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石碣镇四甲第二工业区
联系电话	13427898476

产品详情

科尔诺森模内攻丝机出现问题了怎么解决呢？

使用条件不适当降低切削速度。防止自动科尔诺森模内攻丝机丝锥与底孔偏心或倾斜。自动科尔诺森模内攻丝机丝锥夹头采用浮动式。攻丝刀柄改用可调整式。盲孔钻底孔时防止自动科尔诺森模内攻丝机丝锥碰到孔底。再研磨不适当不得研磨容屑槽防止刃厚过小。耗损部应磨掉。提早再研磨时间。森川机械专业生产科尔诺森模内攻丝机，其加工生产的模内攻丝机种类，型号多样，能够很好地满足广大用户的需求。如果大家后期使用过程中遇到任何的问题都可以来森川机械来咨询。

怎么计算科尔诺森模内攻丝机的工作效率

在接单的时候常常碰到客户问同一个问题，你们做的全自动科尔诺森模内攻丝机我的工件，效率是多少，其实这里你是可以算出来的。但首先你要客户的一些基本参数：1.客户要订购的攻丝机攻他的产品是攻多大的牙，牙距是多少，（这里我们用字母A代表）。2.要知道客户攻丝的深度，（这里我们用字母B代表）。3.要知道客户需要攻牙的工件是什么材质的，因为不同的材质攻丝机的转速不一样（攻牙机的转速我们用字母C代表），关于转速大家可以查一下攻丝转速参考表。森川公司致力于为客户提供优化的冲压科尔诺森模内攻丝机技术解决方案，让客户们更安心。

科尔诺森模内攻丝机出现问题了怎么解决呢？

切屑堵塞应使用螺尖自动科尔诺森模内攻丝机丝锥或螺旋槽自动攻丝机丝锥。加大下孔径。振波过于锋利减少切削角度。减少铲背量修磨不适当防止刃部厚度过小。防止修磨容屑槽底。耐用度折断自动攻丝机丝锥的选定不适当材质改用高速钢防止铁屑堵塞或使用螺尖自动科尔诺森模内攻丝机丝锥、螺旋槽自

动攻丝机丝锥、挤压自动攻丝机丝锥切削扭力过大底孔直径尽量扩大。森川机械专业生产各种类型的科尔诺森模内攻丝机，大家可以根据自己的实际需要到森川机械合理选购。