

注塑模具制造厂 宏盛源模具 进贤模具

产品名称	注塑模具制造厂 宏盛源模具 进贤模具
公司名称	南昌宏盛源精密塑料模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	南昌市青湖区罗家镇龙竹路嫫姐纸业对面
联系电话	15107911693

产品详情

塑胶模具设计五大步骤

一、接受任务书 成型塑料制件的任务书通常由制件设计者提出，其内容如下：1. 经过审签的正规制件图纸，并注明采用塑料的牌号、透明度等。2. 塑料制件说明书或技术要求。3. 生产产量。4. 塑料制件样品。通常模具设计任务书由塑料制件工艺员根据成型塑料制件的任务书提出，模具设计人员以成型塑料制件任务书、模具设计任务书为依据来设计模具。

收集整理有关制件设计、成型工艺、成型设备、机械加工及特殊加工资料，以备设计模具时使用。1. 消化塑料制件图，了解制件的用途，分析塑料制件的工艺性，尺寸精度等技术要求。例如塑料制件在外表形状、颜色透明度、使用性能方面的要求是什么，塑件的几何结构、斜度、嵌件等情况是否合理，熔接痕、缩孔等成型缺陷的允许程度，有无涂装、电镀、胶接、钻孔等后加工。选择塑料制件尺寸精度高的尺寸进行分析，看看估计成型公差是否低于塑料制件的公差，能否成型出合乎要求的塑料制件来。此外，还要了解塑料的塑化及成型工艺参数。2. 消化工艺资料，分析工艺任务书所提出的成型方法、设备型号、材料规格、模具结构类型等要求是否恰当，能否落实。成型材料应当满足塑料制件的强度要求，具有好的流动性、均匀性和各向同性、热稳定性。根据塑料制件的用途，成型材料应满足染色、镀金属的条件、装饰性能、必要的弹性和塑性、透明性或者相反的反射性能、胶接性或者焊接性等要求。3. 确定成型方法——采用直压法、铸压法还是注塑法。

4、选择成型设备 根据成型设备的种类来进行模具，因此必须熟知各种成型设备的性能、规格、特点。例如对于注射机来说，制造精密模具，在规格方面应当了解以下内容：注射容量、锁模压力、注射压力、模具安装尺寸、顶出装置及尺寸、喷嘴孔直径及喷嘴球面半径、浇口套定位圈尺寸、模具大厚度和小厚度、模板行程等，具体见相关参数。

要初步估计模具外形尺寸，判断模具能否在所选的注射机上安装和使用。5. 具体结构方案

(1) 确定模具类型 如压制模（敞开式、半闭合式、闭合式）、铸压模、注射模等。

(2) 确定模具类型的主要结构 选择理想的模具结构在于确定必需的成型设备，理想的型腔数，在可靠的条件下能使模具本身的工作满足该塑料制件的工艺技术和生产经济的要求。对塑料制件的工艺技术要求是要保证塑料制件的几何形状，精密模具价格，表面光洁度和尺寸精度。生产经济要求是要使塑料制件的成本低，生产效率高，模具能连续地工作，使用寿命长，节省劳动力。

三、影响模具结构及模具个别系统的因素很多，很复杂：1. 型腔布置。根据塑件的几何结构特点、尺寸

精度要求、批量大小、模具制造难易、模具成本等确定型腔数量及其排列方式。2. 确定分型面。分型面的位置要有利于模具加工，排气、脱模及成型操作，塑料制品的表面质量等。3. 确定浇注系统（主浇道、分浇道及浇口的形状、位置、大小）和排气系统（排气的方法、排气槽位置、大小）。4. 选择顶出方式（顶杆、顶管、推板、组合式顶出），决定侧凹处理方法、抽芯方式。5. 决定冷却、加热方式及加热冷却沟槽的形状、位置、加热元件的安装部位。6. 根据模具材料、强度计算或者经验数据，确定模具零件厚度及外形尺寸，外形结构及所有连接、定位、导向件位置。7. 确定主要成型零件，结构件的结构形式。

8. 考虑模具各部分的强度，计算成型零件工作尺寸。以上这些问题如果解决了，模具的结构形式自然就解决了。这时，就应该着手绘制模具结构草图，为正式绘图作好准备。

四、绘制模具图 要求按照国家制图标准绘制，但是也要求结合本厂标准和国家未规定的工厂习惯画法。在画模具总装图之前，应绘制工序图，并要符合制件图和工艺资料的要求。由下道工序保证的尺寸，应在图上标写注明“工艺尺寸”字样。如果成型后除了修理毛刺之外，不再进行其他机械加工，那么工序图就与制件图完全相同。在工序图下面标出制件编号、名称、材料、材料收缩率、绘图比例等。通常就把工序图画在模具总装图上。绘制总装结构图

绘制总装图尽量采用1：1的比例，先由型腔开始绘制，主视图与其它视图同时画出。1.

模具成型部分结构 2. 浇注系统、排气系统的结构形式。3. 分型面及分模取件方式。4.

外形结构及所有连接件，定位、导向件的位置。5.

标注型腔高度尺寸（不强求，根据需要）及模具总体尺寸。6.

辅助工具（取件卸模工具，校正工具等）。7. 按顺序将全部零件序号编出，并且填写明细表。8.

标注技术要求和使用说明。

南昌宏盛源精密塑料模具厂专业生产模具，日用品模具，工业产品模具，汽车配件模具.日用品模具规格齐全，工业产品模具货源充足，注塑模具制造厂，汽车配件模具价格合理，专业制造大型塑料模具、滴胶塑胶模具、标准塑料模具、非标塑料模具、高精密塑料模具、高难度复杂塑料模具、热流道模具。另外承接模具烂字、咬花、皮纹、亚光、喷砂、精密铣床、磨床、钻床、车床、氩弧焊、电焊等业务，模具质量保证。

精密模具行业的出路

模具被称为工业之母，它开启了工业发展的脚步，却又在工业如此发达的今天陷入困境。很多毕业生毕业后不愿进入模具这一行业，工资待遇低、发展前景黯淡等原因与人才的凋零成了一个恶性循环。纵观模具行业的发展现状和出路，需要从成本、行业和精密度三个方面来分析。

整体来说，模具行业在近年来的发展呈现衰败趋势，造成当前模具行业困局的几个因素中，首当其冲的就是市场大环境。金融危机拉开了模具市场衰退的序幕，从08年金融危机到2012年世界经济大萧条，模具行业遭遇了几次冲击，订单减少、利润降低，整个行业陷入低迷状态，无论是企业发展还是从业人员的收入，都陷入了困境。大环境影响的特点就是范围大、持续时间长，短时间内，进贤模具，很多从业人员看不到前景，选择了放弃，也更加加速了行业的颓势。

虽然国际形势不容乐观，但国内境况却稍微好些，内销模具在利润上无法跟上出口模具的脚步，但是需求量是一个巨大的优势。模具行业重心向内销转移，从此脱下暴利的外衣，回到一个薄利多销的低调状态，也不失为一种发展方向。任何行业都存在发展起伏，在普遍不景气的这一国际大环境下，国内模具的发展态势也总算相对稳定。

前面我们说的，整个电子行业的萧条是模具行业走下坡路的原因，而模具本身成本上涨、精密度有待提高等也是非常重要的原因。萧条时期，小型企业的存在最是风雨飘摇，摆在小型企业面前的只有两条路

，要么扩大走上正轨，要么关门，这也从一定侧面说明了模具的自身原因对于行业发展的负面影响。越是不景气的时候，优胜劣汰的现象就越明显，大浪淘沙，淘的不仅是企业用来面对风险的资金，更是企业实力和产品质量。就像昆山的冲压模具厂，就始终以过硬的产品品质和完善的企业管理在行业风雨中屹立不倒。

至于模具行业未来的发展，不同的人有不同的考虑，然而，大环境下的整体发展趋势，却是十分明了。首先，经济恢复是迟早的事，经济一旦恢复，各行业如雨后春笋般崛起也是意料之中的事。对于工业之母模具行业来说，复兴也是必然的。然而经过了一系列的冲击和风雨，模具行业在未来的发展过程中也会渐趋成熟，彻底脱掉暴利的外衣，平稳地走在发展道路上。

一个行业的成长也像人一样，经历过年轻时的莽撞和不知天高地厚，就会进入成熟稳定的阶段，雄心壮志还是会有，但是与社会度过磨合期的模具行业，已经懂得了生存之道，控制成本、提升产品、稳定市场，承受冲击和风雨的能力提高，行业发展也就更加稳定和高效。当然，稳定成熟的发展少不了一些小型、劣势企业的淘汰牺牲来做代价。大环境、成本控制、精密度提升，三个方面的因素占尽天时地利人和，在不久的将来，模具行业的发展还是会走向稳定、走向成熟，也走向光明的。

南昌宏盛源精密塑料模具厂专业生产模具，日用品模具，工业产品模具，汽车配件模具.日用品模具规格齐全，工业产品模具货源充足，汽车配件模具价格合理，专业制造大型塑料模具、滴胶塑胶模具、标准塑料模具、非标塑料模具、高精密塑料模具、高难度复杂塑料模具、热流道模具。另外承接模具烂字、咬花、皮纹、亚光、喷砂、精密铣床、磨床、钻床、车床、氩弧焊、电焊等业务，模具质量保证。

注塑模具加工表面处理浅析

注塑模具加工表面性能对模具的工作性能和使用寿命有着十分紧密的联系。在注塑模具加工的过程中，零件的表面常留下疤痕、磨痕，这些地方既是应力集中的部位，也是裂纹扩展的开始部位。因此，加工结束后的对模具的表面强化处理工作变得尤为重要。表面涂覆、表面改性或复合处理技术是表面处理的常用方式。

经过注塑模具加工表面强化处理。可改变模具表面的形态、化学成分、组织结构和应力状态，来提高模具的使用寿命、修复磨损面。对注塑模具加工工件的一些棱边、锐角、孔口进行倒钝，R化[3]。电加工表面会产生 $6\mu\text{m} \sim 10\mu\text{m}$ 左右的变质硬化层，颜色呈灰白色，硬化层脆而且带有残留应力，在使用之前要充分消除硬化层，方法为表面抛光，打磨去掉硬化层

南昌宏盛源精密塑料模具厂专业生产模具，日用品模具，工业产品模具，汽车配件模具.日用品模具规格齐全，工业产品模具货源充足，汽车配件模具价格合理，专业制造大型塑料模具、滴胶塑胶模具、标准塑料模具、非标塑料模具、高精密塑料模具、高难度复杂塑料模具、热流道模具。另外承接模具烂字、咬花、皮纹、亚光、喷砂、精密铣床、磨床、钻床、车床、氩弧焊、电焊等业务，模具质量保证。

注塑模具制造厂-宏盛源模具(在线咨询)-进贤模具由南昌宏盛源精密塑料模具厂提供。南昌宏盛源精密塑料模具厂(www.jxtlfs.com)是一家从事“南昌精密模具,南昌塑料模具,南昌塑胶模具,南昌注塑模具”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“南昌精密模具,南昌塑料模具,南昌塑胶模具,南昌注塑模具”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使宏盛源模具在塑料模中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！