

铸铝生产 东莞铸铝 东莞重力五金

产品名称	铸铝生产 东莞铸铝 东莞重力五金
公司名称	东莞市重力五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇塘唇第二工业区
联系电话	13723570230

产品详情

在当代汽车制造中各种铝材都 了应用，特别是压铸件及铸件的应用 为广泛，尤以铝合金的用量大，每年生产的铸造铝合金的80%左右都用于制造汽车压铸件与其他铸件。在2003~2008年的6年内压铸件及铸件的平均比例为79.1%，铸铝厂商，不过随着时间的推移，压铸件及铸件用量比例略有下降，例如1983年此比例为88.4%，1993年下降到81.9%，2003年减少到79.1%，以后至2008年几乎保持不变，再后，下降幅度会稍微大一点。在铝合金压铸件占的比例比日本的低得多，铸铝生产厂家，约低25个百分点以上，但还是呈上升趋势，新世纪后几年的比例就比开头几年的高一些。

铸件常见问题

一、铸件表面有裂纹或局部变形

：1、顶料杆分布不均或数量不够，东莞铸铝，受力不均；2、推料杆固定板在工作时偏斜，铸铝生产，致使一面受力大，一面受力小，使产品变形及产生裂纹。3、铸件壁太薄，收缩后变形。调整方法：1、增加顶料杆数量，调整其分布位置，使铸件顶出受力均衡。2、调整及重新安装推杆固定板。

二、压铸件表面有气孔

1、润滑剂太多。2、排气孔被堵死，气孔排不出来。调整方法：1、合理使用润滑剂。2、增设及排气孔，使其排气通畅。

铸铝件金属型的结构形式

金属型的结构取决于铸件形状、尺寸大小；分型面数量；合金种类和生产批量等条件。按分型面位置，

金属型结构有以下几种形式：

- 1.整体金属型，铸型无分型面，结构简单，但它只适用于形状简单，无分型面的铸件；
- 2.水平分型金属型，它适用于薄壁轮状大型锻件。
- 3.垂直分型金属型，这类金属型便于开设浇冒口和排气系统，开合型方便，容易实现机械化生产；多用于生产简单的小铸件；
- 4.综合分型金属型：它由两个或两个以上的分型面组成，甚至由活块组成，一般用于复杂铸件的生产。操作方便，生产中广泛采用。

铸铝生产-东莞铸铝-东莞重力五金由东莞市重力五金科技有限公司提供。东莞市重力五金科技有限公司（www.dgzlwj.com）实力雄厚，信誉可靠，在广东 东莞 的五金模具等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领重力五金和您携手步入辉煌，共创美好未来！