

PPSU R-5100 BK

产品名称	PPSU R-5100 BK
公司名称	东莞市彤达塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	R-5100:奶瓶料 R-5100:医疗级 美国:进口
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区帝豪街6巷1号一楼
联系电话	13434081795

产品详情

Radel R-5100 物性表

基業信编号	E36098-628748E161096-224267
填料/增强材料	填料
特性	超高韧性电子束消毒放射性可透的辐射消毒高 ESCR (抗应力开裂) 高压锅消毒好的消毒性环氧乙烷消毒抗伽马辐射耐化学性良好耐碱耐热性, 高耐酸耐蒸汽热稳定性, 良好热消毒生物兼容性水解稳定通用用蒸汽消毒阻燃性
用途	飞机应用管道部件航空航天应用连接器食品服务领域外科器械牙齿应用领域医疗/护理用品医疗器材医疗器械
机构评级	FAA FAR 25.853aISO 10993 3NSF 51 4NSF 61 5
RoHS 合规性	RoHS 合规
外观	不透明黑色可用颜色浅米色
形式	粒子
加工方法	薄膜挤出吹塑成型机器加工挤出片材挤出成型热成型型材挤出成型注射成型
多点数据	Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物量性能额定值单位制测试方法

g/cm

熔流率 (熔体流动速率 14 到 20)

g/10 min

收缩率 - 流动

0.70

%

吸水率 (24 hr)	0.37	%
抗张强度		
抗张模量		
抗张强度 (屈服)		
抗张强度 (断裂)		
伸长率		
伸长率 (屈服)		
伸长率 (断裂)		
弯曲模量	2410	MPa
弯曲强度 (屈服)	91.0	MPa
压缩模量	1730	MPa
压缩强度	98.9	MPa
剪切强度	62.7	MPa

泊松比 0.42

悬臂梁缺口冲击值单位制测试方法

J/m

无缺口悬臂梁冲击 无断裂

拉伸冲击强度 399

kJ/m

热性能额定值单位制测试方法

0.45 MPa,
未退火 214

° C

1.8 MPa,
未退火 207

° C

玻璃转化温度 220

° C

线形热膨胀系数 -
流动 5.6E-5

cm/cm/ ° C

导热系数 0.35

W/m/K

体积电阻额定值单位制测试方法

ohms · cm

介电强度 14

kV/mm

介电常数

60 Hz 3.44

1 kHz 3.40

可燃性等级单位制测试方法
mm, 所有颜色, UL 文档
E36098)

极限氧指数 38 %

抗冲击能额定值测试方法672

注塑温度值单位制	149	° C
干燥时间	2.5	hr
建议的最大水分含量	0.050	%
料筒后部温度	321	° C
料筒中部温度	349	° C
料筒前部温度	349	° C
加工 (熔体) 温度	343 到 388	° C
模具温度	138 到 163	° C
背压	0.345 到 0.689	MPa
螺杆压缩比	2.2:1.0	