

# 鹤壁哈道斯450钢板 溢恩钢材耐磨板

产品名称	鹤壁哈道斯450钢板 溢恩钢材耐磨板
公司名称	山东溢恩钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	聊城经济开发区汇通物流园
联系电话	15306355544

## 产品详情

### hardox400耐磨板的焊接的

对于 hardox400耐磨钢板，由于HARDOX400钢板的强度较高，在焊接时应采用低强原则；40mm钢板焊前预热，焊后需加热；严格控制热输入。具体的工艺方案如下：

(1) 焊接方法的选择：采用20%Ar+80%CO<sub>2</sub>气体保护焊。

(2) 焊接材料的选择：焊丝选用ER70S - 6，1.2mm。该焊丝焊接性能优良，有很强的抗冷裂性能，抗拉强度低于母材强度。

(3) 焊前预热、焊后加热温度的选择：焊后加热温度应与预热温度一致。应保证每毫米板厚至少加热5 min，而总加热时间 1h，层间温度控制在150~ 175 之间。

(4) 热输入量的选择：在低于此极限热量下进行的焊接可以在热影响区获得满意的强韧性和原有的硬度。

(5) 焊接参数的选择 焊接试块采用40mm厚钢板的参数：要求打底焊道或中间焊道打磨并清理，背面碳弧气刨清根。多层多道焊，焊道，焊接电流180~220A，电弧电压19~22V，焊接速度200~300mm/min；第二层及以后焊道，焊接电流240~300A，电弧电压23~30V，焊接速度200~300mm/min。

高性能价格比：耐磨复合的高耐磨性决定其高性价比。以钢铁行业的下料车衬板为例，很多使用单位的下料车衬板大都采用20mm厚的16Mn板，哈道斯450钢板，使用寿命基本上在2月以内。采用我们8+6（8mm的基板上堆焊6mm的耐磨层）的耐磨钢板，我们承诺是20mm的16Mn板寿命的10倍。经上述数据表明，在纯使用成本上，我们已能为使用单位节约将近50%，这还不包括频繁更换衬板所导致的检修安装费用、安全隐患及影响生产带来的损失。

5. 安装固定简单：专业的拉弧焊机在基板背面焊接高强螺栓，既不破坏耐磨层，又能为安装带来极大的便利。

应用:

工程机械、矿山机械、煤矿机械、环保机械、冶金机械等制造企业已联合上海特舟实业公司与舞钢合作生产用于挖掘机、装载机、推土机铲斗板、刃板、侧刃板、刀片、破碎机衬板、叶片建设项目的nm360钢板5000余吨。在出口美国、加拿大、澳洲、印度、欧洲的前景一片看好。已经直供欧洲客户20000余吨。舞钢产品现货较少，需要定扎，可供8-120mm厚最宽至3900mm。

关于耐磨钢板的应用：

hardox400耐磨板具有很高耐磨性能和较好冲击性能好，能够进行切割、弯曲、焊接等，可采取焊接、塞焊、螺栓连接等方式与其他结构进行连接，在维修现场过程中具有省时、方便等特点，广泛应用于冶金、煤炭、水泥、电力、玻璃、矿山、建材、砖瓦等行业，与其他材料相比，有很高的性价比，已经受到越来越多行业和厂家的青睐。

我国目前通用的耐磨材料有以下几大系列：

一是高锰钢系列：如高锰钢（ZGMn13）、

高锰合金（ZGMn13Cr2MoRe）、超高锰合金（ZGMn18Cr2MoRe）等；

二是抗磨铬铸铁系列：如高、中、低铬合金铸铁（如Cr15MOZCu）；

三是hardox400耐磨板耐磨合金钢系列：如中、低、高碳多元金合钢（如ZG40SiMnCrMO和ZG35Cr2MoNiRe）；

四是奥贝球铁（ADI）系列；

五是各类复合或梯度材料及硬质合金材料：如碳化铬复合材料（Cr<sub>2</sub>C<sub>3</sub>+Q235）、高能离子注渗碳化钨材料（WCSP）、高韧硬质合金（YK25.6）等；六是各类非金属耐磨材料：如聚合陶瓷复合材料、氮化硅（Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub>）、增韧氧化锆（Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub>+ZrO<sub>2</sub>）、增韧三氧化二铝（Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>/ZrO<sub>2</sub>）等。

鹤壁哈道斯450钢板-溢恩钢材耐磨板由山东溢恩钢材有限公司提供。山东溢恩钢材有限公司（www.hxt518.cn）是从事“钢管,钢材,管材,板材,建材”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：苗经理。