

半导体用环形线【河南元素工具】切速快半导体用环形线

产品名称	半导体用环形线【河南元素工具】 切速快半导体用环形线
公司名称	郑州元素工具技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区科学大道中原广告产业园
联系电话	13673718264

产品详情

锯丝张紧力设置

锯丝的拉断

锯丝的失效分为宏观失效和微观失效。宏观失效主要为锯丝的拉断和疲劳断裂，微观失效为磨粒的磨平、破碎、脱落及镀层的磨损。锯丝一旦拉断，可定制半导体用环形线，无法进行切割，所以在设置张紧力、恒进给压力及锯丝速度等加工参数时应首先防止锯丝拉断。

锯丝拉断是由于锯丝张紧力过大或切片过程中恒进给压力过大及冲击，使得锯丝所受拉应力超过锯丝的抗拉强度而断裂。

客户在使用环形金刚石线的过程中要注意张紧力的问题，元素工具研发的环形线切割设备设置制自动张紧系统，不需要人为操作，省事省力，收到广大用户的好评。

环形金刚石线的对比

WELLDiamondWireSawsInc.提供的环形金刚石锯丝长度为2.25 mm，直径0.5 mm，切速快半导体用环形线，金刚石磨粒平均尺寸为0.64 μm，锯丝要张紧。加工工件材料为碳化硅和硅晶体。

锯切力由 Kistler测力仪测量。

试验结果说明，当锯丝速度在6 ~ 16 m/s之间，进给力在4 ~ 7 N之间时，耐磨半导体用环形线，测量的切向力大于1 ~ 4.5 N，且法向力与切向力之比在0.98 ~ 1.68范围内。

此数据对比中国的的环形线相差甚远，半导体用环形线，目前环形金刚石线的研发和使用中国都处于优势地位。

郑州元素工具以技术为导向，拥有多项专利技术，积极与各科研院所，企事业单位及高校以各种方式合作，代表行业先进科研水平。欢迎各行业前来咨询合作。

蓝宝石基片的原材料是晶棒，晶棒由蓝宝石晶体加工而成。其相关制造流程有：定向 - 掏棒 - 切片 - 研磨 - 倒角 - 抛光 - 清洗 - 品鉴，其中切割工序位于整个流程的前端，切割加工的好坏将直接影响后续加工。受到行业人员的高度重视。LED 蓝宝石硬度高，切片厚度要求在 $330\text{ }\mu\text{m} \sim 430\text{ }\mu\text{m}$ ，切割难度较大。目前切割蓝宝石晶片主要使用金刚石多线锯，线锯直径在 $0.25 \sim 0.35\text{ mm}$ ，而开方、截断、晶棒两头主要使用带锯加工。

实验表明：环形金刚石线锯克服了多线锯切割的缺点，在切割线速度 20 m/s 、进给速度 0.5 mm/min 及张紧砝码质量 5 kg 时切割效果较好。

半导体用环形线-【河南元素工具】-切速快半导体用环形线由郑州元素工具技术有限公司提供。郑州元素工具技术有限公司 (www.yuansutools.com) 是从事“环形金刚石线锯,金刚石超长线,金刚石毛刷,砂管等金刚石工具”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：徐女士。同时本公司 (www.superhard.cn) 还是从事郑州金刚石线切割，高速切割，精密切割的厂家，欢迎来电咨询。