

# 切速快半导体用环形线【元素工具】 半导体用环形线

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 切速快半导体用环形线【元素工具】<br>半导体用环形线 |
| 公司名称 | 郑州元素工具技术有限公司                |
| 价格   | 面议                          |
| 规格参数 |                             |
| 公司地址 | 河南省郑州市高新区科学大道中原广告产业园        |
| 联系电话 | 13673718264                 |

## 产品详情

### 半导体用环形线的使用

半导体用环形线的使用十分简单，相对于开式金刚石线需要注意的问题并不多，并不容易产生断线和线痕。

切割时半导体用环形线采用重锤法调节张力，可以根据进给量的大小，自动调整线锯的受力，不至于使锯丝局部受力过大断开。切割采用自来水冷却及切屑的清除。由于切缝不到1毫米，水流量较小时，清屑不彻底会引起切割表面的不平整，有明显切痕，耐磨半导体用环形线，故切割时应保持水量在100ml/min以上。

### 半导体硅切割

随着半导体工业的快速发展，切速快半导体用环形线，碳化硅和硅晶体的使用越来越广泛。为了解决大尺寸、高硬度的脆性材料的加工问题，环形金刚石线锯这一新技术得到了应用。本技术具有切缝窄、加工效率高、加工质量好及能加工硬度高的脆性材料的优势。

元素工具以技术为导向，拥有多项专利技术，专利产品环形金刚石线为给光伏，半导体，磁材，低能耗半导体用环形线，陶瓷，轮胎等行业解决了多项切割难题，带来了新的活力和竞争优势。欢迎各行业前来咨询合作。

半导体用环形线进给速度较快是切割过程中容易出现的问题。而进给速度是影响切割表面质量的主要因素，半导体用环形线，进给速度适当时切割表面平整，随着进给速度的增加，单颗粒去除率增加，切割力随之增加，表现在切割表面上就成为线痕，另外切割片整个表面也表现出不

平整、弯曲现象，甚至会产生一边厚一边薄的现象。

所以合适的半导体用环形线进给速度是优质切割面的重要指标。

切速快半导体用环形线-【元素工具】-半导体用环形线由郑州元素工具技术有限公司提供。行路致远，砥砺前行。郑州元素工具技术有限公司（[www.yuansutools.com](http://www.yuansutools.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为金刚石工具具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（[www.ensolldiamond.com](http://www.ensolldiamond.com)）还是从事金刚石线锯，金刚线锯，钻石线锯的厂家，欢迎来电咨询。