

m5压铆螺母柱 压铆螺母柱 通孔压铆螺母柱

产品名称	m5压铆螺母柱 压铆螺母柱 通孔压铆螺母柱
公司名称	东莞市隆腾五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东坑镇长安塘村华步塘01号1楼左侧厂房
联系电话	13717356565

产品详情

在汽车设计过程中，我们经常会接触到铆螺母，压铆螺母柱，但我们对铆螺母的种类、铆钉的型号及原理选择等都是一知半解。铆螺母分拉铆螺母和压铆螺母，不锈钢压铆螺母柱，压铆螺母通过压力使螺母的花齿挤入板内使预制孔的周边产生塑性变形；拉铆螺母是通过螺母的变形来与板件过盈配合从而提供内螺纹用于安装。

压铆就是在铆接过程中，在外界压力下，压铆件使基体材料发生塑性变形，而挤入铆装螺钉、螺母结构中特设的预制槽内，从而实现两个零件的可靠连接的方式。

压铆螺柱、压铆螺母、压铆螺丝等紧固件在制造的过程（如：调质（淬火+高温回火）、渗炭、化学清洗、磷化、电镀、滚压碾制和机加工（不适当的润滑而烧焦）等工序和服役环境中，由于阴极保护的反作用或腐蚀的反作用，氢原子有可能进入钢或其余金属的基体，并滞留在基体内，在低于屈服强度（合金的公称强度）的应力状态下，m8压铆螺母柱，它将可能导致延伸性或承载能力的降低或丧失、裂纹（通常是亚微观的），直致在服役过程或储存过程中发生突然断裂，造成严重的脆性失效。导致紧固件氢脆的原因很多，但是电镀处理工序是关键的因素之一。

紧固件由于氢脆产生的脆性断裂，一般发生的很突然，是无法预料的，故这种失效的形式造成的后果是很严重的。尤其是在有安全性能要求时，减少氢脆的产生是很有必要的，因此，电镀紧固件去除氢脆是一项很重要的工作。

东莞市隆腾五金科技有限公司一贯秉承“精益求精、质量为本”的经营理念，以品质至上、

产品实惠的宗旨满足客户各类需求，客户的满意是我们的动力，热忱欢迎来自国内外的朋友莅临参观、考察咨询，隆腾五金全体工作人员真诚期待与您的合作！

我们知道螺丝是用螺丝线材生产出来的，m5压铆螺母柱，螺丝的线材一般分为铁以及不锈钢两种。用铁线材生产出来的螺丝型号常用的有1018、1010等，这些螺丝在生产加工的过程中还需要进行电镀，电镀又分为白锌、彩锌等，另外还有环保电镀。与之不同的不锈钢线材生产的螺丝则是不需要电镀的，一般只需进行清洗就即可。当然如果客户有特殊的需求，不锈钢螺丝一样可以进行电镀加工。

东莞市隆腾五金科技有限公司一贯秉承“精益求精、质量为本”的经营理念，以品质至上、产品实惠的宗旨满足客户各类需求，客户的满意是我们的动力，热忱欢迎来自国内外的朋友莅临参观、考察咨询，隆腾五金全体工作人员真诚期待与您的合作！

m5压铆螺母柱-压铆螺母柱-通孔压铆螺母柱由东莞市隆腾五金科技有限公司提供。东莞市隆腾五金科技有限公司（www.dglongteng168.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。隆腾五金——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市东坑镇长安塘村华步塘01号1楼左侧厂房，联系人：张先生。