

不锈钢纸浆泵价格 河南不锈钢纸浆泵 强能工业泵

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 不锈钢纸浆泵价格 河南不锈钢纸浆泵 强能工业泵 |
| 公司名称 | 石家庄强能工业泵制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 石家庄东开发区学苑路师大街9号 |
| 联系电话 | 13780311187 |

产品详情

LXL纸浆泵优点：LXL纸浆泵是我公司与高校和科研院所合作引进、开发的国际高科技产品，充分考虑固、液、汽三相流理论。目前国内进口的原装纸浆泵与LXL纸浆泵结构原理相同。是两相流泵与无堵塞泵的更新换代产品。一、无泄漏 从根本上解决漏浆的问题，采用先进的动力密封机构，不需要经常维护，无需加注压力清水，密封的使用寿命长达三年以上。二、高效率的水力性能 全扭曲的叶片加上半开式叶轮使LXL纸浆泵优秀的效率达到目前国际先进水平。

三、无堵塞 1.加大叶轮进出口设计使浆料的通过能力更好决无堵塞; 2.设计中充分考虑固、液、汽三相流动，良好的适应性使其能泵送混入大量空气的纸浆、较长的纤维或较大颗粒的介质; 3.宽敞的流道设计，泵送浓度为6%。

四、降低运行成本 1.密封：密封使用寿命长，无需经常维护，使用寿命长达三年以上; 2.轴承：ZA系列浆泵拥有六种不同的轴承组件，全部使用载重轴承，可适用整个系列不同规格的需要，保证轴承能够承受来自轴向和径向的推力，动力密封机构有效平衡轴向力，有效延长了使用寿命; 3.叶轮：采用半开式叶轮加大调整盖的可调空间，从而保证了叶轮以长期高效的运行，不会因为叶轮的磨损而使效率下降，增加了叶轮的使用寿命;

4.泵体：加厚过流面，对大规格泵体采用径向加强筋和双涡道设计减少径向力，延长使用寿命; 5.LXL系列将泵采用托架结构，灯笼式支架使维护更加简便快捷，转子可向后抽出，检修时无需拆卸管路。以上使LXL系列将泵能长期高效的运行，保证了连续生产。

五、质量保证 采用先进的树脂自硬砂造型生产线、采用中频炉熔炼、采用光谱分析仪和红外线碳硫分析仪对钢(铁)水进行快速分析，热处理炉采用电子程序控制、泵的转子采用动平衡测试技术、符合国际标准的检验中心，从而彻底保证产品质量。

泵图：

纸浆泵定义：两相流纸浆泵,采用了两相流理论中“相对抽吸、相对阻塞”的原理进行泵的水力设计，使泵过流部件的水力性能符合固液两相流动的规律，从而减少了浆体对过流部件的冲刷和磨损，大大提高了泵的工作效率和使用寿命。

纸浆泵定义：两相流纸浆泵,采用了两相流理论中“相对抽吸、相对阻塞”的原理进行泵的水力设计，使泵过流部件的水力性能符合固液两相流动的规律，从而减少了浆体对过流部件的冲刷和磨损，大大提高了泵的工作效率和使用寿命。

泵图：

用途

LXL型纸浆泵可广泛适用于轻工、造纸行业中温度低于110℃，浓度低于6%浆料的输送，同时也可用于工业和城市给水、排水等场合。

结构简介

- 1.LXL型纸浆泵为单级单吸悬臂式结构，主要由泵体、叶轮、泵盖、耐磨板及悬架部件组成；
- 2.从电机端看，电机为顺时针方向旋转，且泵为轴向吸入，径向（中间）排出；
- 3.泵轴由两个高度滚动轴承支承，采用稀油润滑（20#机油）；
- 4.轴封采用机械密封或填料两种型式；
- 5.泵和电机由柱销联轴器直联传动。

泵图：