免拆模板设备及免拆外模板生产线操作方法

产品名称	免拆模板设备及免拆外模板生产线操作方法
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	170000.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:1200-600 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

产品详情

免拆模板设备及免拆外模板生产线操作方法

1、采用电气控制系统、液压开合模，组合式铝合金模具，单台模具一次可出10块板或20块板，生产线可实现自动整体出板、自动化程度高，省工、省力。2、该设备可生产产品长度为3米，宽度为60公分，厚度可调60mm-200mm均可生产，也可根据客户要求调整尺寸。3、采用水、电、蒸汽加热，脱模快，养护周期短，大大降低成本。4、成型模腔结构刚度大，制板精度高，厚度准．平整度好；5、塑料芯管内衬金属管，经久耐用，免冲洗，电动抽管省工省时；6、一机多用，墙板长度、厚度可调，适合生产grc隔墙板、菱镁板、石膏板、陶粒板、复合夹心板，实心板等多种轻质板材；7、设备、技术成熟，稳定可靠，耐久性好；fs免拆一体板的优势性能；1：外观高档大气:饰面采用独特工艺仿石效果逼真几乎与真石材无异2:系统更安全:采用固化技术，克服了传统粘合型板面整体脱落的安全隐患3:生产成本低:每平方原材料成本只有20元左右4:产品产量高:每条线日产可达到3000平以上

FS免拆外模保温板生产线 防火保温板设备采用自动化多道辊压、布网、铺无纺布制板,一次成型,制板速度快,板材料光滑平整,规格任意调,厚薄均匀,本机在砂浆状念下,上下按顺序布料布网,同机实现复合制作与EPS聚本板或XPS挤塑板复合一次性成型并在复合板里面形成砂浆网状立体联接结构。由于采用的技术先进,工艺独特,不仅是生产效率成倍提高,制板成本大幅降低,而月极大的提高了保板的综合质量,机械强度和面层的粘结牢度,从根本上克服了传统聚苯板和挤塑板现场施工造成的重复劳动复杂工序,及粘结不牢固,施工成本高等