瑞奥 大型工业圆钢中频透热锻造炉

产品名称	瑞奥 大型工业圆钢中频透热锻造炉
公司名称	温州瑞奥科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:瑞奥 型号:RAZ-350 输入电压:380V
公司地址	瑞安市汀田街道联中路6号
联系电话	0577-65502881 13806806709

产品详情

瑞奥 大型工业圆钢中频透热锻造炉的介绍：

中频炉由变频装置、炉体、炉前控制等几部份组成。可控硅中频电源是将三相工频交流电经过整流电路变为直流电，再经过逆变电路输出为单相的中频交流电供给中频无芯感应炉，然后利用电磁感应原理，置工件于交变磁场中产生涡流而发热，达到熔炼、淬火、透热等加热要求。

瑞奥 大型工业圆钢中频透热锻造炉的性能特点：1．中央控制电路板由计算机优化设计，单元电路优化组合，装置性能稳定，质量可靠、抗干扰性强；2．元件布局协调合理、维修方便；3．在零压启动的基础上又增加了自动扫频重复启动功能，电压及电流环电路紧密跟踪，设备启动及停止平滑稳定，无电流冲击。4．逆变启动信号采用单信号高灵敏触发电路，进一步加大了设备的启动性能，使设备的启动成功率达到；5．恒功率电路控制系统，在生产中随着炉料的变化快速的将电压和电流自动调控在合适设定上，不需要人工调节逆变截止角；6．具有完善的过压、过流、欠压、缺水、缺相、限压限流等保护系统，从而保证了设备的使用可靠性和工作稳定性；

7．高度集成化电路方案，调试和操作都快捷、简便、易学。

瑞奥 大型工业圆钢中频透热锻造炉的优点：

1.加热速度快，氧化脱碳少由于中频炉感应加热的原理为电磁感应,其热量是由于工件自身产生，该加热方式升温速度快,氧化极少,加热效率高,工艺重复性好,金属表面只有很轻微脱色,轻微抛光就可使表面恢复镜面光亮,从而有效获得恒定一致的材料性能。2.自动化程度高,可实现全自动无人操作,提高劳动生产率。3.加热均匀,温度控制精度高加热均匀，保证加热工件芯表温差小，通过温度控制系统可对温度进行控制,保证产品重复精度。4.感应炉体的更换简便根据加工工件尺寸的不同,需配置不同规格的感应炉体.各炉体均设计有水电快换接头,使炉体更换简便、快速、方便。5.设备保护齐全整机设有水温、水压、缺相、过

压、过流、限压/限流、启动过流、恒流和缓冲启动,使设备启动平稳、保护可靠迅速、运行稳定。6.能耗低、加热效率高,与其他加热方式相比,有效地降低了能耗,劳动生产率高、设备符合环保要求 .