

# 吊牌全自动鸡眼机 全自动鸡眼机 新世创智造机械

产品名称	吊牌全自动鸡眼机 全自动鸡眼机 新世创智造机械
公司名称	东莞市新世创智造机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东坑镇长安塘茶亭楼52号
联系电话	13713271184

## 产品详情

### 气动鸡眼机铆接加工的四大优点

1、冲压铆接加工的生产效率高，且操作方便，易于实现机械化与自动化。这是因为冲压是依靠冲模和冲压设备来完成加工，普通压力机的行程次数为每分钟可达几十次，高速压力要每分钟可达数百次甚至千次以上，而且每次冲压行程就可能得到一个冲件。

2、冲压铆接时由于模具保证了冲压件的尺寸与形状精度，且一般不破坏冲压件的表面质量，吊牌全自动鸡眼机，而模具的寿命一般较长，所以冲压的质量稳定，互换性好，具有“一模一样”的特征。 --- 气动鸡眼机

### 您知道鸡眼机遇到简单故障该如何排除吗？

当鸡眼机打产品时，产品上却没有鸡眼该怎么办呢？不要急，小编来告诉您首先检查变压器电源开关是否有电，若没有电，则可能是电源未插好或变压器烧坏。

然后检查线卡接口是否接好。将电脑启动后，出现C:\wB>，输入“Z”，回车，稍后再按“Alt+C”，开动冲孔机，观察“行、张信号”有无变化(看“无”是否会变为“有”或张计数后面的数是否变化)，全自动鸡眼机哪家有，若没有变化，先检查行张信号线是否磨断。若行张信号线完好，再确认行、张信号轮上的磁铁所在半径位置是否经过霍尔元件的中心，确认磁铁是否被挪动，方向是否反置(磁铁方向反置也会导致没有信号)。若磁铁未被挪动，且其位置正确，则可确定行、张信号的霍尔元件已

损坏，更换霍尔元件即可。若以上检查均没问题，全自动鸡眼机哪里有卖，则用同样的方法检查行信号是否正常。

零件的工艺分析，其主要内容有：检查零件的图纸是否完整和正确，分析零件主要表面的精度、表面完整性、技术要求等在现有生产条件下能否达到。检查零件材料的选择是否恰当，是否会使工艺变得困难和复杂。审查零件的结构工艺性，检查零件结构是否能经济地、有效地加工出来。

鸡眼机漏斗碗及流道之故障排除：发生漏斗碗没有旋转，全自动鸡眼机，只旋转D2转轴，此情形表示D3把手已松脱，请将它销紧至D1漏斗碗能转动为止。

吊牌全自动鸡眼机-全自动鸡眼机-新世创智造机械由东莞市新世创智造机械有限公司提供。东莞市新世创智造机械有限公司（[ixinshichuang3.etlong.com](http://ixinshichuang3.etlong.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！