

# 高速精光螺旋刨 高速精光螺旋刨生产厂家 东宇机械专业制造

产品名称	高速精光螺旋刨 高速精光螺旋刨生产厂家 东宇机械专业制造
公司名称	高密市东宇机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市醴泉街道尧头社区昌安大道3508
联系电话	15553608565 15553608565

## 产品详情

### 为您解密螺旋刀轴常见问题的处理方法

大部分橡胶木拼板工厂都有着比较久的历史，而有部分设备的刀具可以换成螺旋刀轴，但如果是压刨要更换成螺旋刨刀轴的时候，必须注意几个问题：

第一检查轴承是否有损坏，建议换两个主轴的新轴承，成本才一百块钱，这样会降低主轴的损坏机率，对后期保养也有很大帮助。

第二，在使用前，必须检查轴承座是否也会有损坏的情况，如果损坏严重的话，必须更换新的轴承座。

第三，在安装主轴时必须轻拿轻放，以免受到碰撞，安装时必须柔力操作，减少重力摩擦。

### 东宇机械高速螺旋刨-F，H型双面刨

1，高速精光螺旋刨报价，具有良好减震性、稳定性的铸造铁床身，经数控加工中心一次加工而成，为刀轴和送料提供良好基础

2，经特殊加工处理的主轴、高精度的进口轴承，为整机提供非常健康的的心脏

3，高速精光螺旋刨生产厂家，采用履带式弹性压爪（设有升降功能）可按木料的厚度、弯曲程度选择弹性压爪的压料距离，使工件加工精度大大提高，送料强劲有力

4，机床上刀轴与压辊及平稳送料机构，高速精光螺旋刨，装有手动微调和机动机构，使定位迅速、精准。压刨部分上下送料压辊 联动送料，推力强劲平衡

5, 加工厚度进行操作, 采用进口的电气元件, 使整机控制灵敏、安全。产品配备意大利进口数显装置, 可在操作面板上直接对加工厚度进行操作, 精度可达0.1mm, H型系列可变频调节送料速度

6, 工作台面经特殊处理, 高速精光螺旋刨价格, 耐磨平滑

匹配给螺旋刨刀的动力功率与转速也决定着螺旋刨刀的加工质量.

当刨床的动力电机的功率小, 或刨刀轴设定的转速偏低时, 在这种情况下使用螺旋刨刀也容易出现"呛茬", 刨削面粗糙的问题.

当自己给刨床选配螺旋刨刀时, 为了保证加工面光滑平整, 按刨床刨削宽度参数计算:斜切式螺旋刨刀, 每毫米的刀刃匹配的动力不得小于4W, 平切螺旋刨刀每毫米的刀刃匹配的动力不得小于4.3W, 给刨刀轴设定的转速越高, 刨削加工的质量也就越高.

高速精光螺旋刨-高速精光螺旋刨生产厂家-东宇机械专业制造由高密市东宇机械科技有限公司提供。 “高速螺旋刨,新型木工机械研发”就选高密市东宇机械科技有限公司(www.gmdyjx.com), 公司位于:高密市醴泉街道尧头社区昌安大道3508, 多年来, 东宇机械坚持为客户提供好的服务, 联系人:王经理。欢迎广大新老客户来电, 来函, 亲临指导, 洽谈业务。东宇机械期待成为您的长期合作伙伴!同时本公司(www.gmdyjx.cn)还是从事仿型双面铣床, 仿型双面铣床厂家, 仿型双面铣床价格的厂家, 欢迎来电咨询。