

## 2021中国医药设备展|广州API制药包装展5月召开

产品名称	2021中国医药设备展 广州API制药包装展5月召开
公司名称	上海市捷盼会展服务中心
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市莲花南路1951号格兰大厦
联系电话	15000762997

### 产品详情

2019年API CHINA，其展会规模、参展企业和观众数量全面刷新纪录。其中，展会面积超过60000平方米，参展企业达1800家；国内外观众总数达60000多人次，较2018年增长10%，其中海外观众再次取得了20%的高速增长，达到10,302人次。

2021广州API医药展-86届中国医药原料药中间体包装设备交易会

2021第86届API中国国际医药原料药中间体包装设备交易会

布展时间：2021年5月24至25日

展会时间：2021年5月26至28日（参观请事先来电咨询确定）

展会地址：中国进出口商品交易会展馆（广州）

主办单位：国药励展展览有限公司

招展单位：国药励展展览有限公司

展会别称：

广州制药展，中国制药展，广州医药包装展，2021广州医药包装展，2021年广州制药机械展，广州制药包装展，广州医药原料展，广州医药包装机械展，广州医药中间体展，2021年广州制药展，2021年广州制药展，2021年广州制药机械展，2021年广州制药包装展，2021年广州医药原料展，2021年广州医药包装机械展，2021年广州医药中间体展

展会介绍：

2021年，API China将再次集结超过200家来自给药系统、软包装、胶囊、印务标签、药用软管、塑料瓶、复合材料、喷雾泵、铝箔、瓶盖胶塞、垫片以及药用玻璃瓶等在内的高品质药用包装和给药系统供应商，助力中国包装企业开启国际化之路。Api China 2020请期待您的参与！

展示内容：

(1)天然提取物专区：提取物的国际行业势态呈上升趋势，植物提取物、中药提取物、动物提取物以其不同的行业需求稳占分类市场。天然提取物专区在高端制药工业领域已成为特色品牌专区。

(2)兽药原料&饲料添加剂专区：集中展示兽药原料、饲料添加剂相关的产品与技术，为兽药、畜牧企业提供一站式采购、合作平台。(3)中间体&精细化工专区：建立中间体、精细化工专区，更精细化、更专业化的为精细化工产业提供面对面的交流机会，便捷了点对点商机的可实施性。

(4)注射剂包材专区：集合国内外注射剂用玻璃容器、胶塞、铝盖、组合盖、输液膜/袋、预灌封注射器等高品质包装材料供应商，为无菌注射剂生产企业提供一站式包装解决方案。

(5)胶囊专区：汇聚优质空心胶囊及明胶供应商，为药品安全保驾护航，引领行业新风，带动胶囊行业持续健康发展。

(6)塑料专区：展品涵盖药用塑料瓶、PVC硬片、塑料托、喷雾泵/阀、输液包材等产品，上百种药用塑料包装尽收眼底。

(7)铝箔、铝塑专区：展示内容包含药用铝箔、铝塑、冷冲压成型铝等高阻隔的防潮包装，为片剂、胶囊剂产品提供密封保护。

(8)包装印刷专区：集中展示纸盒包装、不干胶标签、印刷耗材、助力电子监管，保证药品质量追溯的同时为制药企业提升产品附加值和品牌形象。

(9)瓶盖瓶塞专区：为制药企业提供安全、优质的药用胶塞、橡胶配件和密封盖。

(10)药用玻璃专区：展示行业创新技术和生产工艺，国内外药用玻璃瓶、玻管生产商的展示平台。

(11)环保与洁净专区：伴随着环保法规的逐步实施，药企正加紧转型升级的脚步，对企业可持续发展的重视程度愈加提高，洁净生产，节能减排，后期治污已成为一个亟待解决的问题。加大资金投入到制药洁净技术，引入更为先进的技术已成为不可扭转的趋势，专区将竭力为企业在净化环保领域凸显价值。

(12)包装设备专区：集合PHARMPACK和SINOPHEX精英企业，包装材料、包装设备合力出击，让您在短时间内寻找到药品包装流程的途径。

(13)制剂设备专区：凭借与中国国际医疗器械博览会和全国药品交易会同期同地举办的机会，SINOPHEX特设立制剂设备展区，为国内外制剂生产企业和医疗机构院内制剂设备采购提供相关的制剂设备。

行业前景：

如今，2020年已经到来，这一年被誉为改革开放以来，包装行业的第三次变革元年，将对药品包装等行业带来一定的影响。那么，在当前背景下，我国药品包装行业会如何前进呢？

(1) 环保力度不断加大 行业洗牌拉开序幕：众所周知，我国是包装大国，但其“大”主要表现在包装数量上，而包装的质量、品牌类型、技术含量以及经济效益等方面都难以与发达国家-家相抗衡，因此我国

包装在填充数量的同时，也必须精修“内功”，提高包装质量，同时应抓住市场发展趋势，加快转型升级。因此，面对新的市场竞争局面，我国药品包装企业只有抓住发展趋势，绿色发展，才能赢得先机。同时，包装行业洗牌也为药品包装设备企业的发展带来一定的机遇和挑战。

(2) 需求量持续增大 包装科技含量待提高：过去，药品包装行业存在严重的产能过剩、产业低端竞争、包装创新严重不足等问题，这也给我国药品包装设备的发展指明了方向。在市场需求量持续增大的背景下，我国药品包装设备亟待提高技术含量，提升包装的生产效率和创新性，扩展包装设备的实用性和适用性。

药品包装设备是指完成全部或部分药品包装过程的设备，此外还包括盖印、计量等附属设备，在药品的包装过程中，包括填充、裹包、封口等主要包装工序，以及与其相关的前后工序，如清洗、堆码和拆卸等。

(3) 加紧布局智能包装 围猎两万亿市场：我国药品包装产业还存在行业自主创新能力弱，包装制造过程自动化、信息化、智能化水平不高等问题。在消费升级的背景下，国内对高端包装的需求量将稳步增长，具备高自动化智能化资质的包装龙头企业将持续获益。

政策方面，包装行业将重点发展绿色包装、智能包装、安全包装等六大工程，推进包装工业创新发展、绿色发展，打造包装经济升级版，实现行业由大到强的实质性转变。

总结：自动化、智能化、绿色化已经成大势所趋。我国药品包装设备企业应该抓住政策春风，加紧智能包装升级，推动包装绿色化发展，提升药品包装行业的整体实力，向发达国家-家的包装行业看齐。