

熔喷无纺布PFE质检报告办理

产品名称	熔喷无纺布PFE质检报告办理
公司名称	国瑞中安集团-合规化CRO机构
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区光源五路宝新科技园一期2#一层
联系电话	13267220183 13267220183

产品详情

熔喷无纺布相比纺粘无纺布，拥有更细的纤维构造，因此对微小的颗粒物捕捉性更优异。下面随着小编一起来看看更多检测认证详情吧！

熔喷布检测报告办理产品

熔喷布检测报告办理国标测试要求：

熔喷无纺布由于使用易加工性能好，耐药性能优异的聚丙烯作为原料，所以空隙率更高，比表面积更多、过滤效率更好、绝缘性能也十分优异。质量检测是熔喷无纺布从采购、生产、销售到使用的重要环节。

熔喷无纺布原料检测-聚丙烯

1、熔喷布依据标准：

GB/T30923-2014塑料聚丙烯（PP）熔喷专用料

2、熔喷布检测项目：

（1）技术要求检测项目：颗粒外观、熔体质量流动速率、灰分、挥发分、而叔丁基过氧化物、分子量分布（2）卫生指标检测：细菌菌落总数、真菌菌落总数、大肠菌群、致病性化脓菌

熔喷无纺布辅料检测-粘合衬

FZ/T64041-2014熔喷纤网非织造粘合衬

（1）理化性能检测：熔融温度偏差、熔体流动速率偏差、含水率、灰分、单位面积质量偏差率、纵向断

裂强力、洗涤前和洗涤后剥离强力、组合试样洗涤后外观变化、组合试样热熔胶渗胶情况

(2) 外观质量检测：局部性能疵点、散布性疵点、每卷允许段数、段长

熔喷无纺布产品检测

1、依据标准：

FZ/T64034-2014纺粘/熔喷/纺粘(SMS)法非织造布

2、检测项目：

(1) 外观质量检测：布面外观、孔、杂质、异味、微孔、晶点、熔块、僵丝、未加固面积、稀网、幅宽偏差、色差、接头质量(2) 内在质量检测：单位面积质量偏差率、纵向断裂强力、横向断裂强力、纵横向断裂伸长率、静水压、透气性(3) 微生物指标检测：细菌菌落总数、真菌菌落总数、大肠菌群、致病性化脓菌

GB19083-2010《用防护口罩技术要求》才是行业防护口罩技术标准的真正来源，通读整个标原文，它和GB2626有很多类似的技术参数，比如，它也分了3个过滤效率等级，也检测非油性颗粒物过滤性(对比KN型口罩)，但它直接含弃了油性颗粒物的参数要求(即和KP型口罩完全不同)，而1级为95%，级3级为99.97%，相当于直接对标KN95和KN100，没有KN90这个较低的级别。详情咨询芳华/航天检测工作人员