

# 周口埃斯顿伺服驱动器伺服电机折弯机数控系统维修33

产品名称	周口埃斯顿伺服驱动器伺服电机折弯机数控系统维修33
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

## 产品详情

SP59：角度修正有效 / 无效设定

设定与FHA Mini 系列（FHA-8C/11C/14C）组合使用时的角度修正。

是预先分析角度传递误差，对该误差进行修正，提升单方向定位精度的功能。

利用该功能，单方向定位精度相比不修正时的值可提升约30%。（30%不是保证值。传动装置不同实际提升程度也会不同。）

系统参数（SP00 ~ 79）设定更改后，通过重新接通控制电源，变为有效。

设定值 功能 初始值

0 不修正

1 修正

0

SP60：定位时自动增益有效 / 无效设定

与FHA Mini 系列（FHA-8C/11C/14C）组合使用时，定位时可使用自动增益设定功能。这是为了缩短定位时间，在偏差脉冲数较少时自动增大速度环增益的功能。

位置环的速度指令值与偏差脉冲数成正比，因此，偏差脉冲数较少时，定位速度变慢。此时，只要提高

速度环增益，再加大电流指令值，则响应性得以改进。

“AJ01：速度环增益”中设定的速度环增益大于自动设定值时，将“AJ01：速度环增益”的设定值视为有效。

设定值 功能 单位 初始值

0 不设定

1 进行设定

- \*

\*：适用传动装置不同，初始值亦不同。请参照“附录：出厂设定”（附录-871H12-0）。

SP61：编码器监控输出脉冲数

设定与17bit绝对位置编码器组合的情况下，电动机旋转一次输出到编码器监控输出端子（CN2-42~48）的脉冲数。

1 ~ 8192 输出到编码器监控输出端子的脉冲数 脉冲 \*

\*：适用传动装置不同，初始值亦不同。请参照“附录：出厂设定”（附录-872H12-0）。