

宝亿科技 不锈钢管类拉丝机 管类拉丝机

产品名称	宝亿科技 不锈钢管类拉丝机 管类拉丝机
公司名称	东莞市宝亿自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇九门寨社区三门口路27号
联系电话	13650005386

产品详情

铝材要进行抛光，要经过怎样的工序？

精抛：《一》精抛的时候要要用到阻尼布，其阻尼布皮面毛比较长而尖，用手感应下，一边都显得较为粗糙，使抛光过程中，不至于铝材与阻尼布进行硬性磨擦出现划痕，而且能有效的吸收二氧化硅贮存在抛光革中，加工切削性能。一般国产台湾进口阻尼布可实现生产要求，国外进口阻尼布价格太高，不利于生产成本的掌控。

东莞市宝亿自动化科技有限公司主要开发生产各种金属材质产品的表面抛光拉丝处理，锌合金管类拉丝机，技术与品质都远远同行业，下面由宝亿工程师来浅谈金属表面拉丝处理的主要分类：

金属表面拉丝可根据装饰需要，制成直纹、乱纹、螺纹波纹和旋纹等几种。

一、直纹拉丝是指金属板表面用机械摩擦的方法加工出直线纹路。它具有刷纹金属表面划痕和装饰金属表面的双重作用。直线拉丝有连续丝纹和断续丝纹两种。连续丝纹可用百洁布或不锈钢刷通过对金属表面进行连续水平线摩擦获取。改变不锈钢刷的钢丝直径，可获取不同粗细的纹路。断续纹丝一般在刷光机上加工制得。制作原理:采用两组同向旋转的差动轮，上组为快速旋转的磨辊，下组为慢速转送的胶辊，铝或铝合金板从两组辊轮中经过，被刷出细腻的断续Z直纹。

二、乱纹拉丝是高速运转的铜丝刷下，管类拉丝机，使金属前后左右移动摩擦所获得的一种无规则，无明显纹路的亚光丝纹。这种加工，对金属析的表面要求较高。

三、波纹一般在刷光机和擦纹机上制作。利用上组磨辊的轴向运动，在金属表面磨刷，不锈钢管类拉丝机，得出波浪式纹路。

旋纹也称旋光，是采用圆柱状毛毡或研石尼龙轮装在钻床上，用煤油调和抛光油膏，对金属表面进行旋转抛磨所获得的一种丝纹。它多用于圆形标牌和小型装饰性表盘的装饰性加工。

四、螺纹是用一台在轴上装有圆形毛毡的小电机，将其固定在桌面上，与桌子边沿成60度左右的角度。另外做一个装有固定金属压条的拖板，在拖板上贴一条边沿齐直的聚酯薄膜用来限制螺纹宽度。利用毛毡的旋转与拖板的直线移动，在金属表面旋擦出宽度一致的螺纹纹路。

不锈钢自动抛光机以其独特的工作特性赢得市场的“共鸣”，在抛光事业上无处不在，下文就不锈钢自动抛光的几大突出特点进行简单的说明。

- 1、自动抛光机的适用范围：卫浴配件抛光、五金配件抛光、锁业配件抛光、门把手抛光，拉手抛光，异形件抛光；
- 2、自动抛光机的设备特点：本流水线可根据产品形状的不同，抛光要求的不同，对设备磨头数进行增减。磨头分别按粗磨到精抛依次抛磨，能满足大批量产品抛磨；
- 3、自动抛光机的好处：电脑集中控制，操作方便，整个流水线只需1-2人要上卸工件，可替代大量人工。抛光产品表面效果均匀一致，品质可控，高效环保。

关于不锈钢自动抛光机的特点还有很多，上文并未穷尽对它的描述，还有很多其它的特点是其它抛光机械无法超越的。

宝亿科技(图)-不锈钢管类拉丝机-管类拉丝机由东莞市宝亿自动化科技有限公司提供。东莞市宝亿自动化科技有限公司（www.dgbaoyikj.com）在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了无限的热忱和热情，宝亿科技一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：黄小姐。