

# 鹤壁伺服驱动器回收数控机床雕铣机回收一站式服务中心00

产品名称	鹤壁伺服驱动器回收数控机床雕铣机回收一站式服务中心00
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

## 产品详情

### 电子齿轮设定

用于将传动装置进行驱动的机构的移动量和输入脉冲数之间的关系设定成整数等情况。在“ SP14：电子齿轮选择输入”中选择使用电子齿轮1、2。

SHA-CG系列仅在“ SP67：输出轴分割功能选择”设定为“0”（初始值）时，电子齿轮选择才会启用。

详情，请参阅“ SP67：输出轴分割功能选择”（P863H8-12）。

电子齿轮分子：[1] ~ [9999]

电子齿轮分母：[1] ~ [9999]

### 旋转动作时

### 直线运动时

请根据该公式将分子·分母的值设定成整数。电子齿轮分子2（SP46）/电子齿轮分母2（SP47）的设定也请参照上述公式。

系统参数（SP00 ~ 79）设定更改后，通过重新接通控制电源，变为有效。

参数No. 名称 设定值 初始值

44 电子齿轮1 分子

45 电子齿轮1 分母

46 电子齿轮2 分子

47 电子齿轮2 分母

1 ~ 9999 1

电子齿轮是设定、更改上一级装置发出的动作指令每个脉冲时传动装置的旋转量的功能。出厂状态下，输入与输出轴分辨率（因传动装置而异）对应的脉冲后，传动装置的输出轴会旋转1次。

例如）要将FHA-25C-100-E250（输出轴分辨率：1000000pls/r）设定为360,000pls/r（每个脉冲0.001deg）

时

“ SP44：电子齿轮分子1 ” 设定为 “ 25 ” ， “ SP45：电子齿轮分母 ” 设定为 “ 9 ” ，可将FHA-25C-100-E250

的分辨率当做 “ 360,000pls/r ” 使用。

此外，输出轴转速

设定请参考指令脉冲频率[Hz] = 输出轴转速[r/min]/60 × 输出轴分割数。

而且，HA-800A 时容许指令脉冲输入频率为1MHz（差动方式、开路集电极方