

圣阳铅酸蓄电池SP12-65 12V65AH性价比高

产品名称	圣阳铅酸蓄电池SP12-65 12V65AH性价比高
公司名称	北京恒泰正宇电源科技有限公司
价格	.00/1
规格参数	品牌:圣阳铅酸蓄电池 型号:SP12-65 参数:12V65AH
公司地址	山东省济南市历城区工业北路60号银座万虹广场1号公寓1001-5号
联系电话	13176655076 15810034631

产品详情

圣阳铅酸蓄电池SP12-65 12V65AH性价比高

专业的销售，一流的服务，为您的单位，公司，家庭提供安全可靠的电源解决方案。

本公司为华北大区一级代理面向全国发售，电源、电池具体型号及报价请来电咨询！

本公司代理销售的UPS电源蓄电池保证是原装正品，假一罚十，请广大客户放心购买

我司代理圣阳蓄电池产品，；如需详细了解更多蓄电池技术参数及规格；我们公司还设有经验丰富的工程师团队；对一些疑难解答和方案设计都有着多年的经验。

圣阳蓄电池-圣阳蓄电池SP系列。产品特点：

- 1、安全性能好：正常使用下无电解液漏出，无电池膨胀及破裂。
- 2、放电性能好：放电电压平稳，放电平台平缓。
- 3、耐震动性好：完全充电状态的电池完全固定，以4mm的振幅，16.7HZ的频率震动1小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。
- 4、耐冲击性好：完全充电状态的电池从20CM高处自然落至1CM厚的硬木板上3次无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。
- 5、耐过放电性好：25摄氏度，完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期（电阻只相当于该电池1CA放电要求的电阻），恢复容量在75以上。
- 6、耐充电性好：25摄氏度，完全充电状态的电池0.1CA充电48小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常，容量维持率在上95以。
- 7、耐大电流性好：完全充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒

注：> 24AH电池额外容量以10小时率计， 24AH电池额外容量以20小时率计；容量为25 下的平均值。

圣阳电池的特点

- 1 高效率输出：标准放电为2~5C、连续高电流放电可达10C,瞬间脉冲放电（10S）可达20C;
- 2 高温时性能良好：外部温度65℃时内部温度则高达95℃，电池放电结束时温度可达160℃，电池的结构安全、完好；
- 3 即使电池内部或外部受到伤害，电池不燃烧、不爆炸、安全性最好；
- 4 极好的循环寿命，经500次循环，其放电容量仍大于95%;
- 5 过放电到零伏也无损坏；
- 6 可快速充电；
- 7 低成本；
- 8 对环境无污染。

圣阳结构特点

- 板栅-高锡低钙多元合金；
- 正极板-涂膏式正极板，高温高湿4BS固化工艺；
- 隔板-具有高吸附、高稳定性的多微孔超细玻璃纤维隔板；
- 电池壳体-抗冲击、耐震动的高强度ABS(可选用阻燃级)；
- 端子密封-采用多层极柱密封专有技术；
- 良好的充电恢复能力—低电解液密度
- 专用长效添加剂—低温防冻
- 紧装配设计—较高的极群装配比；

全在线式电池组放电试验安全、环保及节能分析

(1)全在线充、放电设备能实现对一个直流供电系统并联的两组(或四组)中的某一组电池进行放电和充电,以恒定电流对实际负载进行在线放电至设定的截止电压后自动恢复充电,所以整个放电和充电过程被测电池组始终在线,与离线放电有所不同的是,一旦市电中断,该组电池还可以立即投入运行,而且整个系统上还有另一组电池时刻处于在线浮充备用状态,使用此种放电与传统的离线放电相比,可以使系统尽可能多的备份电池容量,最大限度地降低了放电过程中系统供电瘫痪的风险。

(2)全在线设备在连接电池组时,只在正极进行操作,而不用拆卸电池组负极到直流供电系统的电池组保险,

防止了操作不当而引起短路的风险;电池组放电结束后能自动转入充电恢复程序,不仅避免了离线容量试验时电池组间因电压差而造成的火花现象,而且还避免因另一组在线备用电池对该组电池的大电流反灌充电而破坏电池的性能。

(3)调低开关电源浮充电压放电方式,使供电系统的所有电池组全在线放电,放电深度不够,无法确切了解电池的实际容量,更不能了解落后的单体电池性能,原因是各组电池放电电流是自然分配,受各组电池性能不同的影响,放电电流不完全一致,电池组存在的质量问题有可能因放电电流过小而被掩盖,留下安全隐患,所以用全在线串联电池组的放电和充电设备可使各电池组以同样的恒定电流放电和充电,可以彻底发现电池组中单体电池存在的质量问题。

(4)在线设备串联单组电池的放电节能方式,是将电池组中的电能直接释放到实际负载中,不像离线放电是将电能以热量形式消耗,所以串联在线设备对电池组放电方法达到了节能目的。传统离线放电的能源浪费(N)=电池组电压(V) × 电池组放电电流(A) × 放电时间(h) × 放电电池组数(n);如两组3000Ah按10h放电的能耗估算为电能浪费(N)=电池组电压 × 放电电流 × 放电时间 × 2=48V × 300A × 10h × 2 =288kVA