

线路板废水处理设备

产品名称	线路板废水处理设备
公司名称	苏州荣轩环保有限公司
价格	1000000.00/套
规格参数	荣之轩:定制
公司地址	苏州市吴中区临湖镇东山大道4088号
联系电话	0512-66294806 13372142423

产品详情

路板废水处理设备

线路板废水成分比较复杂，一般可以分为以下几类：络合铜废液，高COD废液，低COD废液，含氟废液，重金属废液，酸，碱性清洗水。针对线路板废水的不同特点，在处理时必须对不同的废水进行分流，采取不同的方法进行处理。

1、络合含铜废水(铜氨络合废水)

此类废水中重金属 Cu^{2+} 与氨形成了较稳定的络合物，采用一般的氢氧化物混凝反应的方法不能形成氢氧化铜沉淀，必须先破坏络合物结构，再进行混凝沉淀。一般采用硫化法进行处理，硫化法是指用硫化物中的 S^{2-} 与铜氨络合离子中的 Cu^{2+} 生成 CuS 沉淀，使铜从废水中分离，而过量的 S^{2-} 用铁盐使其生产 FeS 沉淀去除。

参考工艺流程如下：

铜氨络合废水 调节池 破络反应池 混凝反应池 斜管沉淀池 中间水池 过滤器 pH回调池 排放

反应条件的控制要根据各厂水质的不同在调试中确定。一般在加硫化物等破络剂之前将pH值调到中性或偏碱性，防止硫化氢的生成，也有的将pH值调到略偏酸性。硫化物的投药量根据废水中铜氨络离子的量来确定，一般投放过量的药。在破络池安装ORP仪测定，当电位达到-300mv(经验值)认为硫化物过量，反应完全。对过量的硫化物采用投加亚铁盐的方法去除，亚铁的投加量根据调试确定，通过流量计定量加入。破络池反应时间为15~20分钟，混凝反应池反应时间为15~20分钟。

2、油墨废水

脱膜和脱油墨的废水由于水量较小，一般采用间歇处理，利用有机油墨在酸性条件下，从废水中分离出来生产悬浮物的性质而去除，经过预处理后的油墨废水，可混入综合废水中与其一起进行后续处理，如水量大可单独采用生化法进行处理。

有机油墨废水 酸化除渣池 排入综合废水池或进行生化处理

当废水量少时，反应池内的油墨颗粒物在气泡上浮力的作用下浮出水面形成浮渣，可以用人工方法撇去；当水量大时，可用板框压滤机脱水，也可在撇渣后进行生化处理，进一步去除COD。

3、线路板综合废水

此类废水主要包括含酸碱、 Cu^{2+} 、 Sn^{2+} 、 Pb^{2+} 等重金属的综合废水，其处理方法与电镀综合废水相同，采用氢氧化物混凝沉淀法处理。

